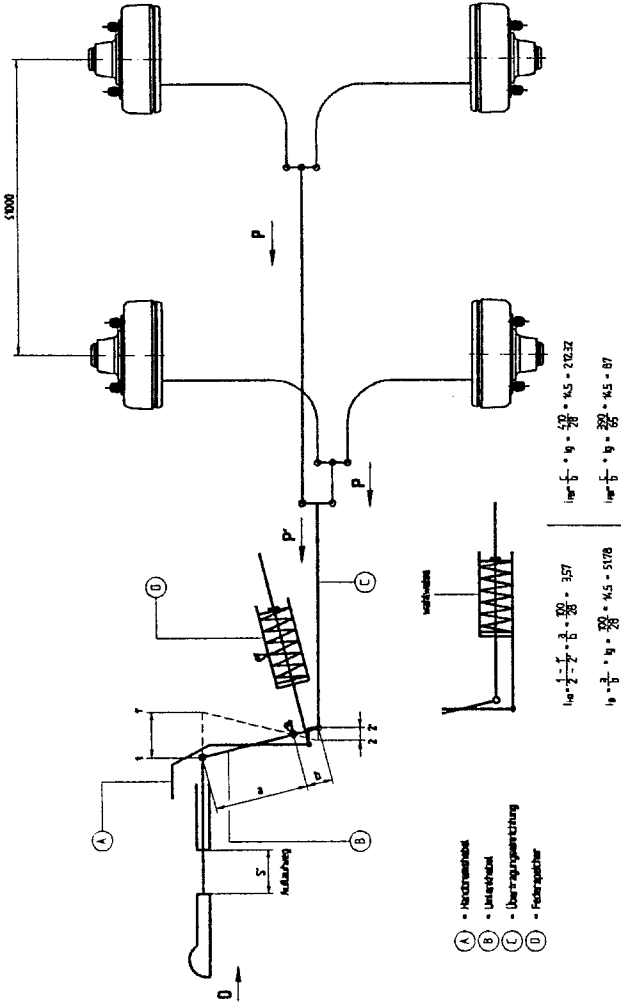


Schema der Auflaufeinrichtung



Kenndaten

Auflaufeinrichtung		zul. Gesamtgewicht	2500 ... 3000 kg	zul. Stützlast:	100 kg
Typ:	KF30	Hersteller:	Knoft GmbH, Eggsjahl	Wirkungsgrad	$\eta_{10} = 0,975$
EG-Prüfprotokoll-Nr.:	361-183-81	Zusatzkraft:	K = 400 N	Wegübersetzung:	$i_{10} = 3,57 \text{ (167 - 4,0)}$
Prüfzeichen:	M 1454	Anspruchschwelle:	Ka = 870 N	Zugkraft:	D2 = 4950 N, Druckkraft: D1 = 1750 N
Radbremsen		min. zul.dyn. Reifenhöbm.	R min = 0,27 m	größtes Bremsmoment:	M max = 2700 Nm
Typ:	S 2504-7	max. zul.dyn. Reifenhöbm.	R max = 0,36 m	Rückfahrbremsmoment:	M r = 100 Nm
Hersteller:	Bergische Achsenfabrik, Wehl	Wegübersetzung:	ig = 14,2	Zuspannweg b. Rückwärtfahrt:	S r = 27 mm
EG-Prüfprotokoll-Nr.:	361-124-81 vaw AR 2006	min. Zuspannweg:	Sa = 1,7 mm	Bremsbelag:	Ferado Berat 1577 ww
Bremsstrommel - ϕ :	250 mm	Rückstellkraft:	Po = 121 N	Ferado Berat 1126	
Bremsbackenbreite:	40 mm	Kenngröße:	$\rho = 0,970 \text{ m}$		
zul. Brenmlast:	900 kg	Die Bremse erfüllt die Vorschriften der Absätze 3 und 6 des Anh. VIII der REG 11/200 EWG in der z. Zt. gültigen Fassung			
Übertragungseinrichtung		Wegübersetzung:	$i_{10} = 1$	Wirkungsgrad:	$\eta_{10} = 1$
Typ:	Bremsgestänge	zul. Gesamtgewicht des Anhängers:	3000 kg		



BPW Fahrzeugtechnik

Pater - Ewald - Str. 29
D - 33104 Paderborn

Anlage - 4 -
Prüfprotokoll über die Zuordnung der Auflaufeinrichtung, der Übertragungseinrichtung und der Bremsen am Anhänger

1. Auflaufeinrichtung, Typ **KF30**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr.: **361-183-81** (siehe Anlage 2)
Gewählte Wegübersetzung: $i_{10} = 3,57$ (muß im Bereich liegen, der in Anlage 2 unter 8. angegeben ist.)
2. Bremsen, Typ **S 2504-7**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr. **361-124-81** (siehe Anlage 3)
vaw AR 2006
3. Übertragungseinrichtung am Anhänger
3.1 Kurze Beschreibung mit Prinzipschema
3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der mechanischen Übertragungseinrichtung am Anhänger: $i_{10} = 1$
4. Anhänger:
4.1 Hersteller:
4.2 Typ:
4.3 Fahrmarke:
4.4 Anzahl der Achsen: **1**
4.5 Anzahl der Bremsen: $n = 4$
4.6 Technisch zulässiges Gesamtgewicht: $GA = 29430 \text{ N}$ ($R_{dyn\ max} = 0,36 \text{ m}$)
4.7 Referenzmesser unter Last: $R_{90\ min} = 0,27 \text{ m}$
4.8 zul. Deichselkraft: $D = 0,10 \cdot GA \cdot g = 2943 \text{ N}$
4.9 Erforderliche Bremskraft: $B = 0,5 \cdot GA \cdot g = 14715 \text{ N}$
4.10 Brenmskraft: $B = 0,49 \cdot GA \cdot g = 14421 \text{ N}$

5. Zuordnung - Prüfergebnisse
5.1 Anspruchsweite $100 \cdot KA / GA = 87000 \text{ N} / 29430 \text{ N} = 2,96$ (muß zwischen 2 und 4 liegen)
5.2 große Druckkraft $100 \cdot D1 / GA = 175000 \text{ N} / 29430 \text{ N} = 5,95$ (darf nicht größer sein als 9 (6,1 bei einachsigen / mehrachsigen) Anhängern)
5.3 große Zugkraft $100 \cdot D2 / GA = 495000 \text{ N} / 29430 \text{ N} = 16,82$ (muß zwischen 10 und 50 liegen)
5.4 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für die Auflaufeinrichtung: $GA' = 3000 \text{ kg}$ (darf nicht kleiner sein als GA)
5.5 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für alle Bremsen des Anhängers: $G \cdot B \cdot n \cdot G \cdot 90 = 3600 \text{ kg}$ (darf nicht kleiner sein als GA)
5.7 Auflaufeinrichtung mit mechanischer Übertragungseinrichtung
5.7.1 $i_{10} = 100 \cdot i_{10} \cdot i_{10} = 3,57$
5.7.3 Berechnung mit R min

Berechnung mit R max

$$\left(\frac{B \cdot R}{\rho} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left(\frac{1}{(D - K) \cdot \eta_H} \right) = 181$$

$$\left(\frac{B \cdot R}{\rho} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left(\frac{1}{(D - K) \cdot \eta_H} \right) = 2,35$$

(muß gleich oder größer sein als i_{10})

5.7.4 $s' = \frac{S_a \cdot l_g}{S_a \cdot l_g} = 3,73$
(muß gleich oder größer sein als i_{10})

Alle Rellen, deren dynamischer Reifenhalmmesser im Bereich zwischen R min und R max liegt, können zugeordnet werden.

6. Prüfstelle:
7. Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt / erfüllt nicht* die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Auflaufbremsanlagen.
* nachstehendes ansetzen

Datum: **03 SEP. 96**
Unterschrift: *[Signature]*

Berechnungsnummer **15-030**