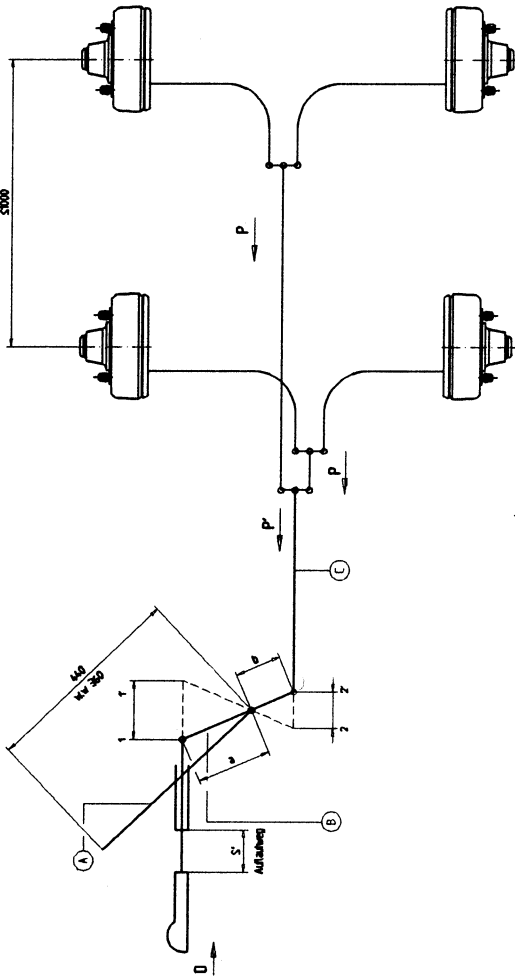


Schema der Aufbaueinrichtung



$\mu_{\text{R}} \frac{1}{2} \cdot \frac{F}{G} = \frac{R}{G} = \frac{234}{708} = 0,33$
 $\mu_{\text{R}} \frac{1}{2} \cdot \frac{F}{G} = \frac{R}{G} = \frac{234}{708} = 0,33$
 $\mu_{\text{R}} \frac{1}{2} \cdot \frac{F}{G} = \frac{R}{G} = \frac{234}{708} = 0,33$

Kenndaten

Aufbaueinrichtung	
Typ: PAV/S-15	Ausf.: A...S
Hersteller: Peitz Paderborn	zul. Gesamtgewicht: bis 1500 kg
EG-Prüfprotokoll-Nr.: 2124.10.0014	nutzbarer Aufladweg s = 30 mm
Prüfzeichen: F 12B	Zusatzkraft: K = 66 N
	Wegübersetzung: $\mu_{\text{W}} = 2,34$ (1,88 - 2,68)
	Zugkraft: D2 = 3483 N Druckkraft: D1 = 613 N
Radbremsen	
Typ: S 234 R	min. zul. dyn. Referenzhalbm. R min = 0,26 m
Hersteller: Peitz Paderborn	max. zul. dyn. Referenzhalbm. R max = 0,35 m
EG-Prüfprotokoll-Nr.: 2124.11.0025	Wegübersetzung: $\mu_{\text{W}} = 7,29$
Bremsstrommel - ϕ : 230 mm	min. Zuspannweg Sw = 166 mm
Bremsbackenbreite: 40 mm	Rückstellkraft: Po = 39 N
zul. Bremslast: 675 kg	Kenngroße p = 0,976 m
Übertragungseinrichtung	
Typ: Bremsgestänge	Wegübersetzung: $\mu_{\text{W}} = 1$
zul. Gesamtgewicht des Anhängers: 1500 kg	



BPW Fahrzeugtechnik

Pater - Ewald - Str. 29
D - 33104 Paderborn

Anlage - 4 - Prüfprotokoll über die Zuordnung der Aufbaueinrichtung, der Übertragungseinrichtung und der Bremsen am Anhänger

- Aufbaueinrichtung, Typ PAV/S-15, beschrieben im Prüfprotokoll Nr.: 2124.10.0014 (siehe Anlage 2)
Gewählte Wegübersetzung: $\mu_{\text{W}} = 2,34$ (muß im Bereich liegen, der in Anlage 2 unter B. angegeben ist.)
- Bremsen, Typ S 234 R, beschrieben im Prüfprotokoll Nr. 2124.11.0025 (siehe Anlage 3)
- Übertragungseinrichtung am Anhänger
31 Kurze Beschreibung mit Prinzipschema
32 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der mechanischen Übertragungseinrichtung am Anhänger: $\mu_{\text{W}} = 1$ $\eta_{\text{H}} = 1$
- Anhänger:
4.1 Hersteller:
4.2 Fabrikmarke:
4.3 Typ:
4.4 Anzahl der Achsen: $n = 4$
4.5 Anzahl der Bremsen: $n = 4$
4.6 Technisch zulässiges Gesamtgewicht: $G_A = 4775$ N $R_{90\% \text{ max.}} = 0,35$ m
4.7 Referenzhalbmesser unter Last: $R_{90\% \text{ min.}} = 0,26$ m
4.8 zul. Dechschkraft: $D = 0,10 \cdot G_A \cdot g = 4775$ N
4.9 Erforderliche Bremskraft: $B = 0,5 \cdot G_A \cdot g = 7358$ N
4.10 Bremskraft: $B = 0,49 \cdot G_A \cdot g = 7200$ N
- Zuordnung - Prüfergebnisse
5.1 Ansprechschwelle $100 \cdot K_A / G_A = 46600$ N / 4775 N = 317 (muß zwischen 2 und 4 liegen)
5.2 größte Druckkraft $100 \cdot D_1 / G_A = 6800$ N / 4775 N = 4,17
(darf nicht größer sein als 9 (6) bei einachsigen (mehrachsigen) Anhängern)
5.3 größte Zugkraft $100 \cdot D_2 / G_A = 34830$ N / 4775 N = 2367 (muß zwischen 10 und 50 liegen)
5.4 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für die Aufbaueinrichtung: $G_A = 5000$ kg (darf nicht kleiner sein als G_A)
5.5 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für alle Bremsen des Anhängers: $G_B = n \cdot G_{80} = 2700$ kg
(darf nicht kleiner sein als G_A)
5.7 Aufbaueinrichtung mit mechanischer Übertragungseinrichtung
5.7.1 $\mu_{\text{W}} = 1$ $\eta_{\text{H}} = 2,34$
5.7.2 Berechnung mit R min

$$\left(\frac{B \cdot R}{p} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left(\frac{1}{(D-K) \cdot \eta_{\text{H}}} \right) = 168$$

Berechnung mit R max

$$\left(\frac{B \cdot R}{p} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left(\frac{1}{(D-K) \cdot \eta_{\text{H}}} \right) = 2,22$$
 (muß gleich oder kleiner sein als μ_{H})

$\frac{S_B \cdot g}{S} = 2,48$
 (muß gleich oder größer sein als μ_{H})

- Prüfstelle: _____
- Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt / erfüllt nicht die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Aufbaubremsanlagen.
0 nichtverwendetes Anzeichen

Datum: 6. 2. 98
Unterschrift: Paul

Berechnungsnummer: 18-001