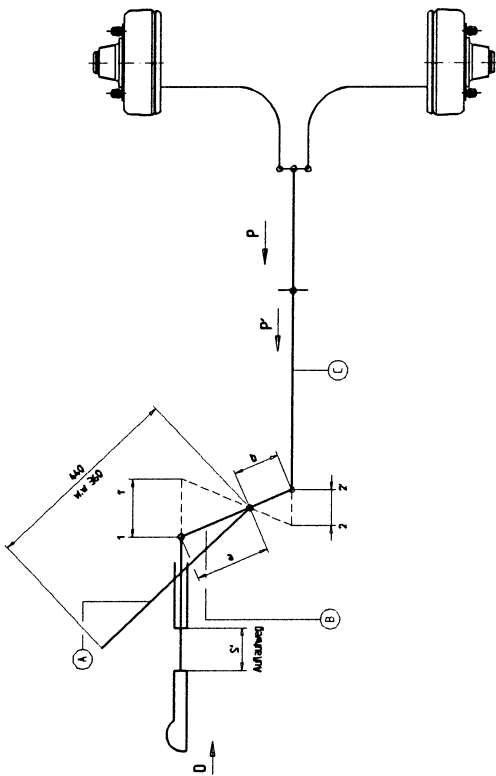


# Schema der Aufaufeinrichtung



- (A) = Wendemoment
- (B) = Innenlast
- (C) = Übertragungseinrichtung

## Kenndaten

Typ:	PAV/S-12	Aufst. A . . . D	zul. Gesamtgewicht:	1500 kg	zul. Stützlast:	75 kg
Hersteller:	Peitz Paderborn		nutzbarer Aufaufweg s =	45 mm	Wirkungsgrad	77% = 0,92
EG-Prüfprotokoll-Nr.:	212.4.10.0015		Zugkraft:	K = 73 N	Wegübersetzung:	100 : 234 (188 - 248)
Prüfzeichen	F 1203		Anspruchsschwelle:	Ka = 289 N	Zugkraft: D2 =	1962 N Druckkraft: D1 = 417 N
<b>Radbremsen</b>						
Typ:	S 234 R		min. zuldyn. Releinhalm:	R min = 0,26 m	größtes Bremsmoment:	M max = 1864 Nm
Hersteller:	Peitz Paderborn		max. zuldyn. Releinhalm:	R max = 0,35 m	Rückwärtsbremsmoment:	M r = Nm
EG-Prüfprotokoll-Nr.:	212.4.11.0025		Wegübersetzung:	ig = 7,29	Zuspannweg b. Rückwärtsfahrt: S r =	mm
Bremstrahnenl - ø:	230 mm		min. Zuspannweg	S 8 = 166 mm	Bremstelag	
Brembackenbreite:	40 mm		Rückstellkraft:	P 0 = 39 N		
zul. Bremslast:	675 kg		Kenngröße:	P = 0,976 m		
<b>Übertragungseinrichtung</b>						
Typ:	Bremsgestänge		Wegübersetzung:	100 : 1	Wirkungsgrad:	77% = 1
zul. Gesamtgewicht des Anhängers: 850 kg						



BPW Fahrzeugtechnik  
Pater - Ewald - Str. 29  
D - 33104 Paderborn

Anlage - 4 -  
Prüfprotokoll über die Zuordnung der Aufaufeinrichtung, der Übertragungseinrichtung und der Bremsen am Anhänger

1. Aufaufeinrichtung, Typ **PAV/S-12**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr.: **212.4.10.0015** (siehe Anlage 2.)  
Gewählte Wegübersetzung:  $i_{10} = 2,34$  (muß im Bereich liegen, der in Anlage 2 unter 8. angegeben ist.)
2. Bremsen, Typ **S 234 R**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr. **212.4.11.0025** (siehe Anlage 3)
3. Übertragungseinrichtung am Anhänger  
3.1 Kurze Beschreibung mit Prinzipschema  
3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der mechanischen Übertragungseinrichtung am Anhänger:  $i_{10} = 77\% = 1$

4. Anhänger:  
4.1 Hersteller:  
4.2 Fabrikmarke:  
4.3 Typ:  
4.4 Anzahl der Achsen: **1**  
4.5 Anzahl der Bremsen:  $n = 2$   
4.6 Technisch zulässiges Gesamtgewicht:  $G_A = 8339$  N  $R_{dyn} \max = 0,35$  m  
4.7 Releinhalmmesser unter Last:  $R_{dyn} \min = 0,26$  m  
4.8 zul. Dechsekraft:  $D = 0,10 \cdot G_A \cdot g = 834$  N  
4.9 Erforderliche Bremskraft:  $B = 0,5 \cdot G_A \cdot g = 4169$  N  
4.10 Bremskraft:  $B = 0,49 \cdot G_A \cdot g = 4086$  N

5. Zuordnung - Prüfergebnisse  
5.1 Anspruchsschwelle  $100 \cdot K_A / G_A = 28900$  N /  $8339$  N = **347** (muß zwischen 2 und 4 liegen)  
5.2 größte Druckkraft  $100 \cdot D1 / G_A = 47000$  N /  $8339$  N = **5**  
(darf nicht größer sein als 9 (6) bei einachsigen (mehrachsigem) Anhängern)  
5.3 größte Zugkraft  $100 \cdot D2 / G_A = 196200$  N /  $8339$  N = **233** (muß zwischen 10 und 50 liegen)  
5.4 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für die Aufaufeinrichtung:  $G_A = 1900$  kg (darf nicht kleiner sein als  $G_A$ )  
5.5 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für alle Bremsen des Anhängers:  $G_B = n \cdot G_{80} = 1850$  kg (darf nicht kleiner sein als  $G_A$ )  
5.7 Aufaufeinrichtung mit mechanischer Übertragungseinrichtung  
5.7.1  $i_{10} = 100 \cdot i_{10} = 2,34$   
5.7.3 Berechnung mit R min

$$\left( \frac{B \cdot R}{P} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left( \frac{1}{(D - K) \cdot \eta_H} \right) = 1,67$$

Berechnung mit R max

$$\left( \frac{B \cdot R}{P} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left( \frac{1}{(D - K) \cdot \eta_H} \right) = 2,2$$

(muß gleich oder kleiner sein als  $i_{10}$ )

57.4

$$\frac{S}{S_8} \cdot i_g = 3,72$$

(muß gleich oder größer sein als  $i_{10}$ )

Alle Reifen deren dynamischer Releinhalmmesser im Bereich zwischen R min und R max liegt, können zugelassen werden.

6. Prüfstelle: \_\_\_\_\_
7. Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt / erfüllt nicht die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Aufaufeinrichtungen.  
0 nichtzufrieden sein

**BPW FAHRZEUGTECHNIK**  
GMBH & CO. KG  
PATER-EWALD-STR. 29  
33104 PADERBORN, TEL.: 05254/603-0

Datum: **4.10.00**  
Unterschrift: *D. Weid*

Berechnungsnummer: **17-009**