



Prinzipschema

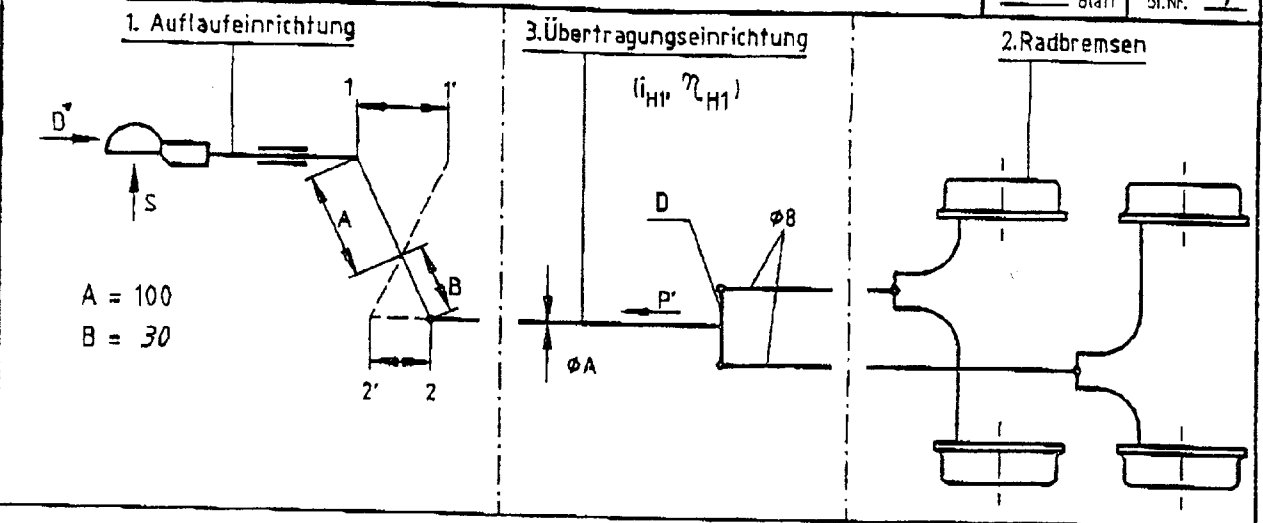
gemäß 71/230 /EWG , Anhang VIII , Anlage 1

12.609.030.00

4 Blatt Bl.Nr. 1

Abt. 7B
 Tag 13.03.95
 Bearb. Do

BERGISCHE ACHSENFABRIK FR. KOTZ & SÖHNE · 5276 WIEHL



1) Bergische Achsenfabrik, Fr. Kotz u. Söhne, 5276 Wiehl

Typ: PAV/SR-1,3; Ausf. DX bis PX; EG-Prüfpr. Nr.: 21.2.4.1.0.0040

$\eta_{Ho} = 0.91$

$G_{A \min} = 700 \text{ kg}$; $G_{A \max} = 1350 \text{ kg}$; $S_{\max} = 1000 \text{ N}$

$$2.50 \leq i_{Ho \text{ zul}} \leq 4.00$$

$$i_{Ho} = \frac{A}{B} = \frac{100}{30} \approx \frac{1-1'}{2-2'} = \frac{90}{27} = 3.333$$

1) Bergische Achsenfabrik, Fr. Kotz u. Söhne, 5276 Wiehl

Typ: S 2035-7; Ausf. - ; EG-Prüfpr. Nr.: 361-126-81

$G_{Bo \max} = 550 \text{ kg}$; $S_{PR \max} = 27 \text{ mm}$; $i_g = 14.1$

Beral 1517 ; Beral 1126

$$\frac{1-1'}{i_{Ho}} = \frac{90}{3.333} = 27 \leq S_{PR} = 27 \text{ mm}$$

3) Bergische Achsenfabrik, Fr. Kotz u. Söhne, 5276 Wiehl

$i_{H1} = 1.0$; $\eta_{H1} = 1.0$; $\phi A \geq M10$; $\phi B \geq M8$; $D = \text{Formteil Bl 3}$; ww. Fl 40x8

$$i_H = i_{Ho} \cdot i_{H1} = 3.333 \cdot 1.0 = 3.333 \quad \eta_H = \eta_{Ho} \cdot \eta_{H1} = 0.91 \cdot 1.0 = 0.91$$

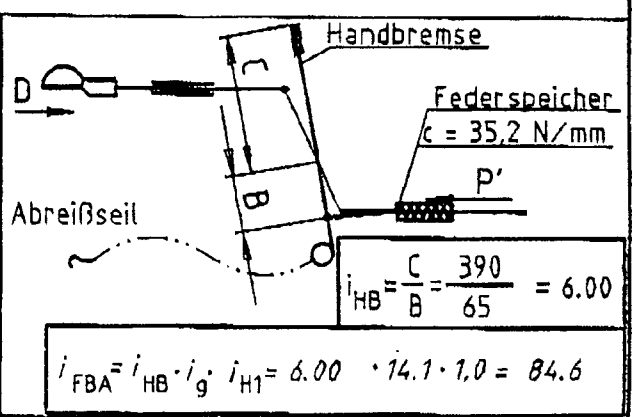
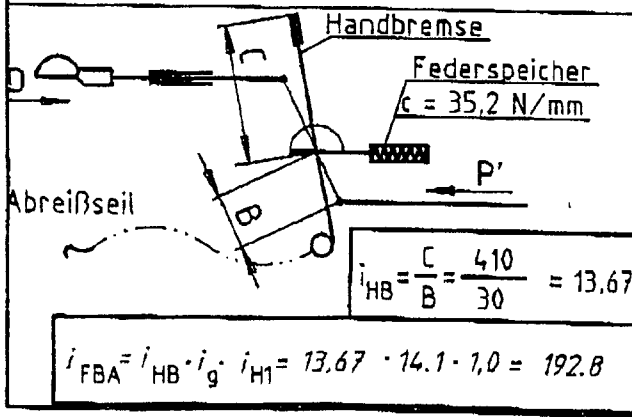
$$P' = D \cdot i_{Ho} \cdot 2.5 = \frac{1350}{N} \cdot 3.333 \cdot 2.5 = 1124.9 \text{ N} \leq P_{zul} = 24800 \text{ N}$$

4) * ; S_{\max} : * N n : 4

$G_{A \min \text{ zul}} : 700 \text{ kg}$; $G_{A \max \text{ zul}} : 1350 \text{ kg}$; $R_{\text{dyn min}} : 230 \text{ mm}$; $R_{\text{dyn max}} : 323 \text{ mm}$

Reifen : *

* Vom Fahrzeugherst. einzutragen



Ersatz für
 Ersetzt durch



Zuordnungsberechnung

gemäß 71/320/EWG, Anhang VIII, Anlage 4

12.609.030.00

4 Blatt

Bl.-Nr. 4

Abt. TB
Tag 13.9.1994
Bearb. DoJe

BERGISCHE ACHSENFABRIK FR. KOTZ & SÖHNE · 5276 WIEHL

- 1 **Auflaufeinrichtung** : Typ : PAV/SR-1,3 / X EG-Prüfprotokoll-Nr. : 21.2.4.1.0.0040
Gewählte Wegübersetzung $i_{H0} = 100 : 30 = 3.333$
- 2 **Bremsen** : Typ : S 2035-7 EG-Prüfprotokoll-Nr. : 361-126-81
- 3 **Übertragungseinrichtung am Anhänger** :
 - 3.1 Kurze Beschreibung (s. Prinzipschema)
 - 3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der Übertragungseinrichtung :
 $i_{H1} = 1.000$ $\eta_{H1} = 1.000$
- 4 **Anhänger** :
 - 4.1 Hersteller :
 - 4.2 Fabrikmarke : 4.3 Typ :
 - 4.4 Anzahl der Achsen : 1 4.5 Anzahl der Bremsen n : 4
 - 4.6 Technisch zul. Gesamtmasse G_a :
| 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1350
 - 4.7 Zulässiger Reifenhalbmesser unter Last [m] : ($R_{min} = 0.230$ m, $R_{max} = 0.330$ m)
| 0.256 | 0.279 | 0.297 | 0.311 | 0.323 | 0.330 | 0.330 | 0.330
 - 4.8 Zulässige Deichselkraft : $D^* = 0.1 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 687 | 785 | 883 | 981 | 1079 | 1177 | 1275 | 1324
 - 4.9 Erforderliche Bremskraft : $B^* = 0.5 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 3434 | 3924 | 4415 | 4905 | 5396 | 5886 | 6377 | 6622
 - 4.10 Bremskraft : $B = 0.49 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 3365 | 3846 | 4326 | 4807 | 5288 | 5768 | 6249 | 6489
- 5 **Zuordnung - Prüfergebnisse** :
 - 5.1 Ansprechschwelle $100 \cdot K_a / (G_a \cdot g)$: (muß zwischen 2 und 4 liegen)
| 4.0 | 3.5 | 3.1 | 2.8 | 2.5 | 2.3 | 2.1 | 2.1
 - 5.2 Größte Druckkraft $100 \cdot D_1 / (G_a \cdot g)$: (einachsige : <9; mehrachsige : <6)
| 8.4 | 7.4 | 6.6 | 5.9 | 5.4 | 4.9 | 4.5 | 4.4
 - 5.3 Größte Zugkraft $100 \cdot D_2 / (G_a \cdot g)$: (muß zwischen 10 und 50 liegen)
| 24.8 | 21.7 | 19.3 | 17.4 | 15.8 | 14.5 | 13.4 | 12.9
 - 5.4 Technisch zul. Gesamtmasse für die Auflaufeinrichtung : $G_{amax} = 1350$ kg ($\geq G_a$!)
 - 5.5 Techn. zul. Gesamtmasse für alle Bremsen des Anhängers : $G_b = n \cdot G_{bo} = 2200$ kg ($\geq G_a$!)
 - 5.6 Mechanische Übertragungseinrichtung :
 - 5.6.1 $i_H = i_{H0} \cdot i_{H1} = 3.333 \cdot 1.000 = 3.333$
 - 5.6.2 $\eta_H = \eta_{H0} \cdot \eta_{H1} = 0.910 \cdot 1.000 = 0.910$
 - 5.6.3 $(B \cdot R / \rho + n \cdot P_0) / ((D^* - K) \cdot \eta_H)$: (darf nicht größer sein als i_H)
| 3.33 | 3.33 | 3.33 | 3.33 | 3.33 | 3.31 | 3.24 | 3.20
 - 5.6.4 $s' / (s_{B^*} \cdot i_g) = 3.989$ (darf nicht kleiner sein als i_H)
- 6 **Prüfstelle** :
- 7 Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Auflaufbremsanlagen.