



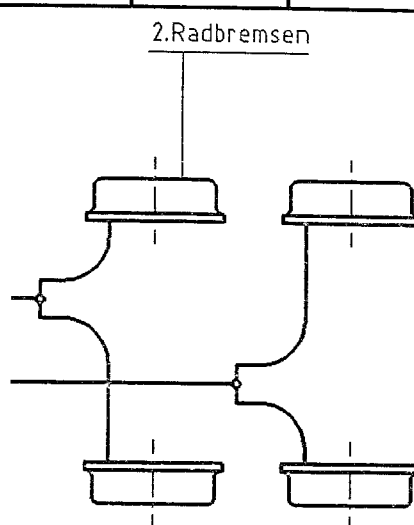
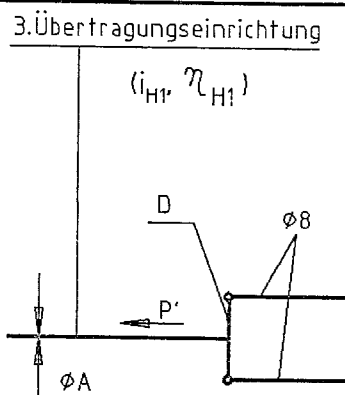
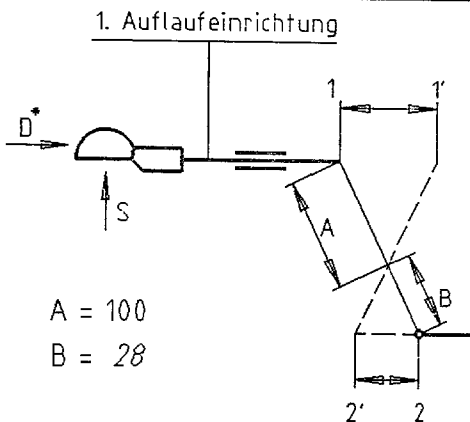
# Prinzipschema

gemäß 71/230 /EWG , Anhang VIII , Anlage 1

12.108.024.01

4 Blatt Bl.Nr. 1

Abt. TB  
Tag 25.11.94  
Bearb. Wa



1) Bergische Achsenfabrik, Fr. Kotz u. Söhne, 51674 Wiehl

Typ: PAV/SR-2,7; Ausf. X ; EG-Prüfpr.Nr.: 21.2.4.1.0.0100 ;  $\eta_{Ho} = 0.830$

$G_{A \min} = 1785 \text{ kg}$  ;  $G_{A \max} = 2800 \text{ kg}$  ;  $S_{\max} = 1000 \text{ N}$

$$2,50 \leq i_{Ho \text{ zul}} \leq 4,00$$

$$i_{Ho} = \frac{A}{B} = \frac{100}{28} \approx \frac{1-1'}{2-2'} = \frac{90}{25,21} = 3,57$$

2) Knott GmbH, Eggstätt

Typ: 20-2425/1 ; Ausf. ; EG-Prüfpr. Nr.: 361-311-83

$G_{Bo \max} = 750 \text{ kg}$  ;  $S_{PR \max} = 27 \text{ mm}$  ;  $i_g = 14,5$

Beral 1548 ; Textar T 031

$$\frac{1-1'}{i_{Ho}} = \frac{90}{3,57} = 25,2 \leq S_{PR} = 27 \text{ mm}$$

3) Bergische Achsenfabrik, Fr. Kotz u. Söhne, 51674 Wiehl

$i_{H1} = 1,0$  ;  $\eta_{H1} = 1,0$  ;  $\phi A \geq M10$  ;  $\phi B \geq M8$  ;  $D =$  Formteil Bl 3 ; ww. Fl 40x8

$$i_H = i_{Ho} \cdot i_{H1} = 3,57 \cdot 1,0 = 3,57$$

$$\eta_H = \eta_{Ho} \cdot \eta_{H1} = 0,830 \cdot 1,0 = 0,830$$

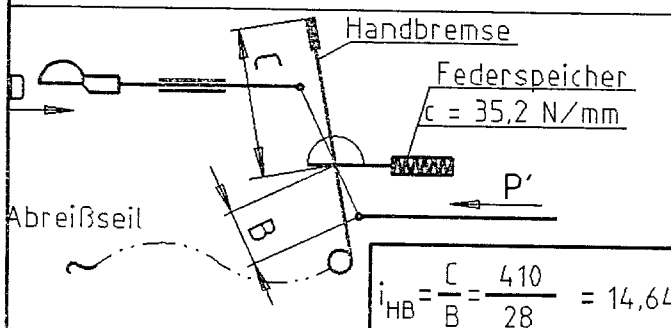
$$P' = D \cdot i_{Ho} \cdot 2,5 = 2746,8 \text{ N} \cdot 3,57 \cdot 2,5 = 24515 \text{ N} \leq P_{zul} = 24800 \text{ N}$$

4) \* ..... ;  $S_{\max}$  \* ..... N n: 4

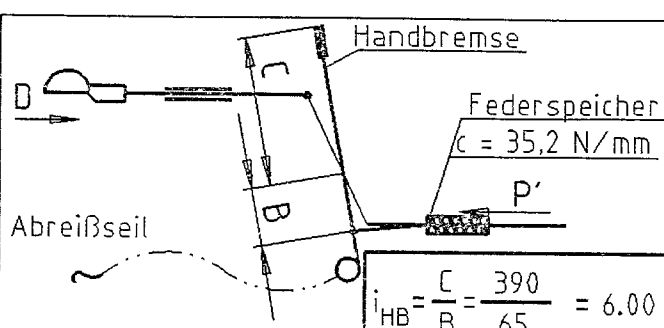
$G_{A \min \text{ zul}} : 1785 \text{ kg}$  ;  $G_{A \max \text{ zul}} : 2800 \text{ kg}$  ;  $R_{\text{dyn min}} : 253 \text{ mm}$  ;  $R_{\text{dyn max}} : 360 \text{ mm}$

Reifen : \* .....

\* Vom Fahrzeugherst. einzutragen



$$i_{FBA} = i_{HB} \cdot i_g \cdot i_{H1} = 14,64 \cdot 14,5 \cdot 1,0 = 212,3$$



$$i_{FBA} = i_{HB} \cdot i_g \cdot i_{H1} = 6,00 \cdot 14,5 \cdot 1,0 = 87,0$$

Ersatz für  
Ersetzt durch

BERGISCHE ACHSENFABRIK FR. KOTZ & SÖHNE · 51674 WIEHL

TK2145

**Zuordnungsberechnung**

12.108.024.01

gemäß 71/320/EWG, Anhang VIII, Anlage 4

4

Blatt

4

Bl.-Nr.

Abt. TB  
Tag 25.11.1994  
Bearb. Ma

BERGISCHE ACHSENFABRIK FR. KOTZ & SÖHNE · 5276 WIEHL

- 1 Auflaufeinrichtung :** Typ : PAV/SR-2,7 / X EG-Prüfprotokoll-Nr. : 21.2.4.1.0.0100  
Gewählte Wegübersetzung  $i_{H0} = 100 : 28 = 3.571$
- 2 Bremsen :** Typ : 20-2425/1 EG-Prüfprotokoll-Nr. : 361-311-83
- 3 Übertragungseinrichtung am Anhänger :**
- 3.1 Kurze Beschreibung (s. Prinzipschema)
- 3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der Übertragungseinrichtung :  
 $i_{H1} = 1.000$   $\eta_{H1} = 1.000$
- 4 Anhänger :**
- 4.1 Hersteller : .....
- 4.2 Fabrikmarke : ..... 4.3 Typ : .....
- 4.4 Anzahl der Achsen : 1 4.5 Anzahl der Bremsen n : 4
- 4.6 Technisch zul. Gesamtmasse  $G_a$  :  
| 1785 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 | 2500 | 2600 | 2700 | 2800
- 4.7 Zulässiger Reifenhalbmesser unter Last [m] : ( $R_{min} = 0.253$  m,  $R_{max} = 0.360$  m)  
| 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360
- 4.8 Zulässige Deichselkraft :  $D^* = 0.1 \cdot G_a \cdot g$  [N]  
| 1751 | 1766 | 1864 | 1962 | 2060 | 2158 | 2256 | 2354 | 2453 | 2551 | 2649 | 2747
- 4.9 Erforderliche Bremskraft :  $B^* = 0.5 \cdot G_a \cdot g$  [N]  
| 8755 | 8829 | 9320 | 9810 | 10301 | 10791 | 11282 | 11772 | 12263 | 12753 | 13244 | 13734
- 4.10 Bremskraft :  $B = 0.49 \cdot G_a \cdot g$  [N]  
| 8580 | 8652 | 9133 | 9614 | 10094 | 10575 | 11056 | 11537 | 12017 | 12498 | 12979 | 13459
- 5 Zuordnung - Prüfergebnisse :**
- 5.1 Ansprechschwelle  $100 \cdot K_a / (G_a \cdot g)$  : (muß zwischen 2 und 4 liegen)  
| 4.0 | 4.0 | 3.8 | 3.6 | 3.4 | 3.2 | 3.1 | 3.0 | 2.9 | 2.7 | 2.6 | 2.5
- 5.2 Größte Druckkraft  $100 \cdot D_1 / (G_a \cdot g)$  : (einachsige : <9; mehrachsige : <6)  
| 8.8 | 8.7 | 8.2 | 7.8 | 7.4 | 7.1 | 6.8 | 6.5 | 6.3 | 6.0 | 5.8 | 5.6
- 5.3 Größte Zugkraft  $100 \cdot D_2 / (G_a \cdot g)$  : (muß zwischen 10 und 50 liegen)  
| 30.5 | 30.2 | 28.6 | 27.2 | 25.9 | 24.7 | 23.6 | 22.7 | 21.7 | 20.9 | 20.1 | 19.4
- 5.4 Technisch zul. Gesamtmasse für die Auflaufeinrichtung :  $G_{amax} = 2800$  kg ( $\geq G_a$  !)
- 5.5 Techn. zul. Gesamtm. für alle Bremsen des Anhängers :  $G_b = n \cdot G_{b0} = 3000$  kg ( $\geq G_a$  !)
- 5.6 Mechanische Übertragungseinrichtung :
- 5.6.1  $i_H = i_{H0} \cdot i_{H1} = 3.571 \cdot 1.000 = 3.571$
- 5.6.2  $\eta_H = \eta_{H0} \cdot \eta_{H1} = 0.830 \cdot 1.000 = 0.830$
- 5.6.3  $(B \cdot R / \rho + n \cdot P_0) / ((D^* - K) \cdot \eta_H)$  : (darf nicht größer sein als  $i_H$ )  
| 2.34 | 2.33 | 2.32 | 2.32 | 2.31 | 2.30 | 2.29 | 2.29 | 2.28 | 2.28 | 2.27 | 2.27
- 5.6.4  $s' / (s_{B^*} \cdot i_g) = 3.879$  (darf nicht kleiner sein als  $i_H$ )
- 6 Prüfstelle :**
- 7** Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Auflaufbremsanlagen.