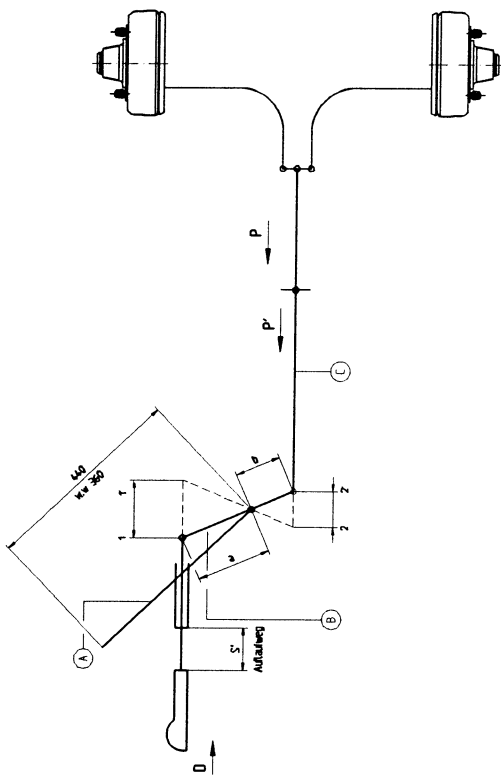


Schema der Auflaufeinrichtung



- (A) = Handbremse
- (B) = Lenkstiel
- (C) = Berührungseinrichtung

$$i_H = \frac{1}{b} \cdot \frac{1}{q} \cdot \frac{a}{z} = \frac{234}{40 \cdot 7,08 \cdot 6,59} = 0,92$$

$$i_H = \frac{1}{b} \cdot \frac{1}{q} \cdot \frac{a}{z} = \frac{360}{40 \cdot 7,08 \cdot 79,66} = 0,13$$

Kenndaten

Auflaufeinrichtung	
Typ: PAV/S-12	zul. Stützlast: 75 kg
Hersteller: Peltz Paderborn	Wirkungsgrad: $\eta_{pe} = 0,92$
EG-Prüfprotokoll-Nr.: 212.4.11.00015	Wegübersetzung: $i_{w0} = 2,34$ (188 - 2,68)
Prüfzeichen: F 1203	Zugkraft: $D2 = 1962$ N Druckkraft: $D1 = 417$ N
Radbremsen	
Typ: R 234-76	größtes Bremsmoment: $M_{max} = 2500$ Nm
Hersteller: BPW Wien ww Peltz Paderborn	Rücklaufbremsmoment: $M_{fr} = 130$ Nm
EG-Prüfprotokoll-Nr.: 212.4.11.00060	Zusammenweg b. Rückwärtsfahren: $S_{fr} = 25$ mm
Bremsstrommel - ϕ : 230 mm	Bremsbelag: Belag 15x8 asbestfrei
Bremsbackenbreite: 40 mm	Rückstellkraft: $S_b = 166$ mm
zul. Bremslast: 675 kg	Keilgröße: $P_o = 120$ N
	$\rho = 131$ m
Die Bremse erfüllt die Vorschriften der Absätze 3 und 6 des Art. VII der REG 71/320 EWG in der z. Zt. gültigen Fassung	
Übertragungseinrichtung	
Typ: Bremsgestänge	Wegübersetzung: $i_{w1} = 1$
Wirkungsgrad: $\eta_{w1} = 1$	
zul. Gesamtgewicht des Anhängers: 850 kg	



BPW Fahrzeugtechnik
Pater - Ewald - Str. 29
D - 33104 Paderborn

Anlage - 4 -
Prüfprotokoll über die Zuordnung der Auflaufeinrichtung, der Übertragungseinrichtung und der Bremsen am Anhänger

1. Auflaufeinrichtung, Typ **PAV/S-12**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr.: **212.4.10.0015** (siehe Anlage 2.)
Gewählte Wegübersetzung: $i_{w0} = 2,34$ (muß im Bereich 2 unter 8. angegeben ist.)
2. Bremsen, Typ **R 234-76**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr. **212.4.11.00060** (siehe Anlage 3)
3. Übertragungseinrichtung am Anhänger
3.1 Kurze Beschreibung mit Prinzipschema
3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der mechanischen Übertragungseinrichtung am Anhänger: $i_{w1} = 1$ $\eta_{w1} = 100$
4. Anhänger
4.1 Hersteller
4.2 Fabrikmarke
4.3 Typ:
4.4 Anzahl der Achsen: **1**
4.5 Anzahl der Bremsen: $n = 2$
4.6 technisch zulässiges Gesamtgewicht: $G_A = 8339$ N $R_{dyn, max.} = 0,36$ m
4.7 Reflektanzmesser unter Last: $R_{dyn, min.} = 0,24$ m
4.8 zul. Deichsdruckkraft: $D = 0,70 \cdot G_A \cdot g = 834$ m N
4.9 erforderliche Bremskraft: $B = 0,5 \cdot G_A \cdot g = 4169$ N
4.10 Bremskraft: $B = 0,45 \cdot G_A \cdot g = 4086$ N
5. Zuordnung - Prüfergebnisse
5.1 Ansprechschwelle $100 \cdot K_A / G_A = 28900$ N / 8339 N = **347** (muß zwischen 2 und 4 liegen)
5.2 größte Druckkraft $100 \cdot D_1 / G_A = 47000$ N / 8339 N = **500** (darf nicht größer sein als 9 (6-1 bei einachsigen / mehrachsigen) Anhängern)
5.3 größte Zugkraft $100 \cdot D_2 / G_A = 196200$ N / 8339 N = **235** (muß zwischen 10 und 50 liegen)
5.4 technisch zulässiges Gesamtgewicht für die Auflaufeinrichtung: $G_A = 1900$ kg (darf nicht kleiner sein als G_A)
5.5 technisch zulässiges Gesamtgewicht für alle Bremsen des Anhängers: $G_B = n \cdot G_{80} = 1550$ kg (darf nicht kleiner sein als G_A)
5.7 Auflaufbremsanlage mit mechanischer Übertragungseinrichtung
5.7.1 $i_H = i_{w0} \cdot i_{w1} = 2,34$
5.7.3 Berechnung mit R_{min}
$$\left(\frac{B \cdot R}{\rho} + n \cdot P_o \right) \cdot \left(\frac{1}{(D - K) \cdot \eta_H} \right) = 141$$

Berechnung mit R_{max}
$$\left(\frac{B \cdot R}{\rho} + n \cdot P_o \right) \cdot \left(\frac{1}{(D - K) \cdot \eta_H} \right) = 195$$

(muß gleich oder kleiner sein als i_H)

Alle Reifen deren dynamischer Reflektanzmesser im Bereich zwischen R_{min} und R_{max} liegt, können zugelassen werden.

5.7.4 $S = S_b \cdot i_g = 383$
(muß gleich oder größer sein als i_H)

6. Prüfstelle
7. Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt / erfüllt nicht die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Auflaufbremsanlagen
nicht zuzulassende streichen

Datum: 06.05.98
Unterschrift: [Signature]

Berechnungsnummer: 17-014