



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

EWG - TYPGENEHMIGUNGSBOGEN EEC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE

Benachrichtigung über

- die Erweiterung der Typgenehmigung

für einen Typ einer Verbindungseinrichtung gemäß der Richtlinie 94/20/EG

Communication concerning the

- extension of type-approval

of a type of a component with regard to Directive 94/20/EC

Typgenehmigungsnummer: **e1*94/20*0368*06**

Type-approval No.:

Grund für die Erweiterung:

Reason for extension:

eine weitere Fertigungsstätte kommt hinzu

a further assembly plant is added

ABSCHNITT I SECTION I

0.1. Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers):

Make (trade name of manufacturer):

JOST

0.2. Typ und allgemeine Handelsbezeichnung(en):

Type and general commercial description(s):

MP20, Montageplatte

MP20, mounting plate

Ausführungen - versions:

siehe Zeichnung-Nr. MP 2001-000, Blatt 1-3

see drawing-number MP 2001-000, page 1-3



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: e1*94/20*0368*06

Approval No.:

- 0.3. Merkmale zur Typidentifizierung, sofern auf der Verbindungseinrichtung vorhanden:
Means of identification of type if marked on the component:

Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers)

Geräteklasse

Typ

Ausführung

make (trade name of manufacturer)

device class

type

version

- 0.3.1. Anbringungsstelle dieser Merkmale:

Location of that marking:

**vorne oder hinten auf der Oberseite der Montageplatte, Fabrikschild oder
Angaben eingeprägt**

**at the top in the front or rear side of the mounting plate, manufacturer's plate or
details impressed**

- 0.5. Name und Anschrift des Herstellers:

Name and address of manufacturer:

JOST-Werke GmbH

DE-63263 Neu-Isenburg

- 0.7. Bei Bauteilen und selbstständigen technischen Einheiten:

Lage und Art der Anbringung der EWG-Genehmigungskennzeichnung:

In the case of components and separate technical units, location and method of affixing
of the EEC approval mark:

**vorne oder hinten auf der Oberseite der Montageplatte, Fabrikschild oder
Angaben eingeprägt**

**at the top in the front or rear side of the mounting plate, manufacturer's plate or
details impressed**



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Nummer der Genehmigung: e1*94/20*0368*06

Approval No.:

- 0.8. Name(n) und Anschrift(en) der Fertigungsstätte(n):
Name(s) and address(es) of assembly plant(s):

JOST-Werke GmbH
DE-63263 Neu-Isenburg

JOST Iberica S.A.
ES-Zaragossa

JOST (GREAT BRITAIN) Ltd.
GB-Heywood

JOST BRASIL Sistemas Automotivos Ltda.
BR-95055-010 Caxias do Sul

JOST (China) Auto Component Co., Ltd.
CN-430 051 Wuhan City

JOST Polska Sp. z o.o.
PL-67-100 Nowa Sol

JOST India Auto Component Pvt. Ltd.
IN-832108 Jamshedpur

ABSCHNITT II

SECTION II

1. Zusätzliche Angaben (soweit zutreffend):
Additional information (where applicable):
siehe Anlage I
see appendix I
2. Technischer Dienst, der für die Durchführung der Prüfungen verantwortlich ist:
Technical service responsible for carrying out the tests:
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG
Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität,
DE-45307 Essen
3. Datum des Prüfberichts:
Date of test report:
entfällt
not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Nummer der Genehmigung: e1*94/20*0368*06

Approval No.:

4. Nummer des Prüfberichts:
Number of test report:
entfällt
not applicable

5. Bemerkungen (gegebenenfalls):
Remarks (if any):
siehe Anlage I
see appendix I

6. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

7. Datum: **21.06.2010**
Date:

8. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Nina Treskatsch





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Nummer der Genehmigung: e1*94/20*0368*06

Approval No.:

9. Eine Liste der bei der Genehmigungsbehörde eingereichten Unterlagen ist beigefügt; diese Unterlagen sind auf Anfrage erhältlich.
The index to the information package lodged with the component authority that has granted type-approval, which may be obtained on request, is attached.
1. Anlage I zum EWG-Typgenehmigungsbogen
Appendix I to EEC type-approval certificate
 2. Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen
Index to the information package
 3. Beschreibungsunterlagen
Information package



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Anlage I Appendix I

zum EWG-Typgenehmigungsbogen Nr. **e1*94/20*0368*06**
für mechanische Verbindungseinrichtungen gemäß Richtlinie 94/20/EG
to EEC type-approval certificate No. **e1*94/20*0368*06**
concerning the component type-approval of mechanical coupling devices with regard to
Directive 94/20/EC

1. Zusätzliche Angaben:
Additional information:
 - 1.1. Klassenbezeichnung des Typs der Verbindungseinrichtung:
Class of the type of coupling:
nicht genormte Montageplatten der Klasse J
non-standard mounting plates class J
 - 1.2. Fahrzeugklassen oder -typen, für die die Verbindungseinrichtung bestimmt oder auf die sie beschränkt ist:
Categories or types of vehicles for which the device is designed or restricted:
siehe Beschreibungsbogen
see information document
 - 1.3. Zulässiger D-Wert:
Maximum D-value:
a) 162 kN, b) 152 kN, c) 135 kN, d) 110 kN
 - 1.4. Zulässige vertikale Stützlast S am Kuppelpunkt:
Maximum vertical load S at the coupling point:
entfällt
not applicable
 - 1.5. Zulässige Sattellast U an der Sattelkupplung:
Maximum load U at the fifth wheel coupling point:
a) 22 t, b) 20 t, c) 15 t, d) 13 t
 - 1.6. Zulässiger V-Wert:
Maximum V-value:
entfällt
not applicable



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: e1*94/20*0368*06

Approval No.:

- 1.7. Herstellerangaben zur Anbringung des Typs der Verbindungseinrichtung am Fahrzeug und Fotos oder Zeichnungen der Befestigungspunkte sowie zusätzliche Angaben, wenn die Verwendung des Typs der Verbindungseinrichtung auf besondere Fahrzeugtypen beschränkt ist:
Instructions for attachment of the coupling type to the vehicle and photographs or drawings of the fixing points at the vehicle given by the manufacturer; additional information if the use of the coupling type is restricted to special types of vehicles:
unverändert
unchanged
- 1.8. Angaben über evtl. anzubringende besondere Anhängböcke oder Montageplatten:
Information on the fitting of special towing brackets or mounting plates:
unverändert
unchanged
5. Bemerkungen:
Remarks:
unverändert
unchanged



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Zum EWG-Typgenehmigungsbogen Nr.: **e1*94/20*0368*06**
To EEC type-approval certificate No.:

Ausgabedatum: **09.10.1996** letztes Änderungsdatum: **21.06.2010**
Date of issue: last date of amendment:

1. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

2. Beschreibungsbogen Nr.: Datum:
Information document No.: Date:
MP20 **06.09.1996**
MP20-1 **17.06.1997**
MP20-1 **18.11.1999**
MP20-2 **04.08.2006**
MP20-3 **22.09.2008**
MP20-4 **23.03.2009**
MP20-5 **02.06.2010**

letztes Änderungsdatum: **02.06.2010**
last date of amendment:

3. Prüfbericht(e) Nr.: Datum:
Test report(s) No.: Date:
595830/96 **12.09.1996**
710965/97 **02.09.1997**
63438/06 **16.10.2006**
83409/08 **05.11.2008**

4. Beschreibung der Änderungen:
Description of the modifications:
siehe Beschreibungsbogen, Punkt 0.8
see information document, item 0.8



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nr. der Genehmigung: e1*94/20*0368*06

Approval No.:

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Die in der bisherigen Genehmigung enthaltenen Auflagen gelten auch für diese Erweiterung.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist **beim Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

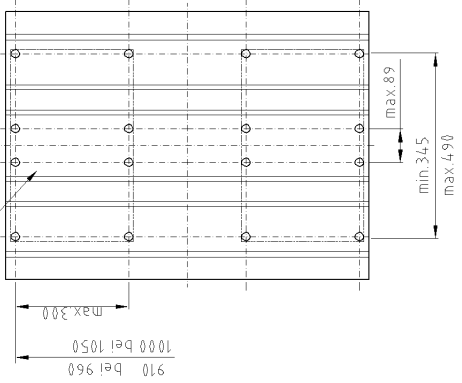
Collateral clauses

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. The requirements contained in the previous approval are also valid for this amendment.

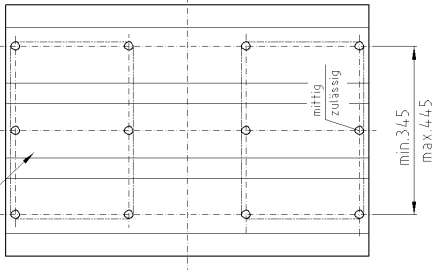
Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**.

zulässiger Bereich zum Anbringen von max. 18 (pro Seite) Befestigungsbohrungen für die Sattelkupplung wahlweise
 $\phi 14_{-0.15}^{+0.15}$ für M12
 $\phi 16_{-0.15}^{+0.15}$ für M14
 $\phi 18_{-0.15}^{+0.15}$ für M16
 $\phi 19_{-0.15}^{+0.15}$ für M18
 $\phi 22_{-0.15}^{+0.15}$ für M20
 Je nach Sattelkupplungs-Typ Der Abstand zu den Rahmenbefestigungsbohrungen darf jedoch nicht größer als 63 mm sein.

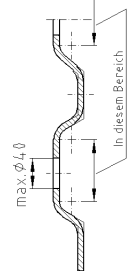
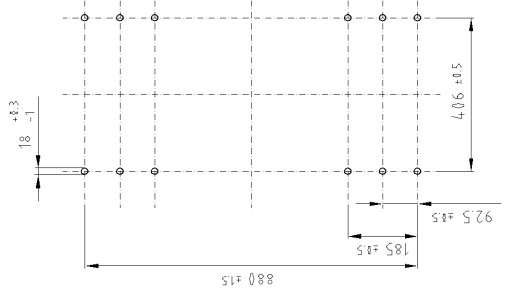


ohne Lochbild
 Nur für Ausf. bez. MP2001, MP2003, MP4001 und MP4003 gültig.

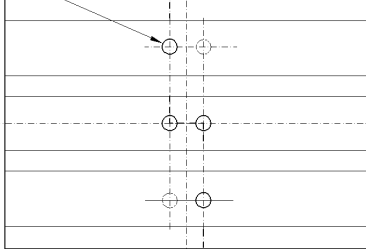


ohne Lochbild
 Nur für Ausf. bez. MP2002, MP2011, MP2032, MP2033, MP2035, MP2062, MP2062 bis MP2067, MP4002, MP4011, MP4032, MP4033, MP4035, MP4059, MP4062, MP4052, MP4053, MP4072, MP4074, MP5070 und MP5071 gültig.

Lochbild 1



Anbringen von max. 4 Bohrungen max. $\phi 4.4$ zulässig (z.B. Durchführung von Schmierleitungen) min. Abstand zum Sattelkupplungs-befestigungstribbild 54mm.



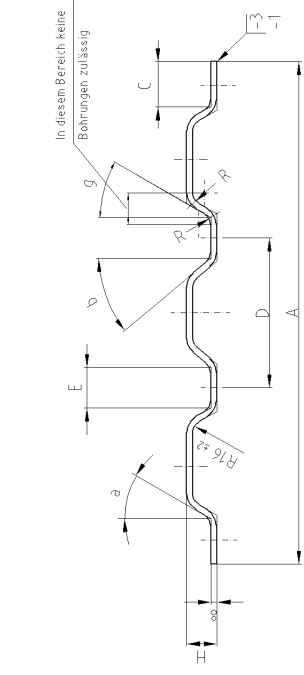
Die 2te Ziffer kennzeichnet das Lochbild, diese Ziffer kann von 2 bis 9 variieren, z.B. 1 für Norm-Lochbild

Bei Auslieferung ohne Lochbild erfolgt entsprechende Kundeninformation.

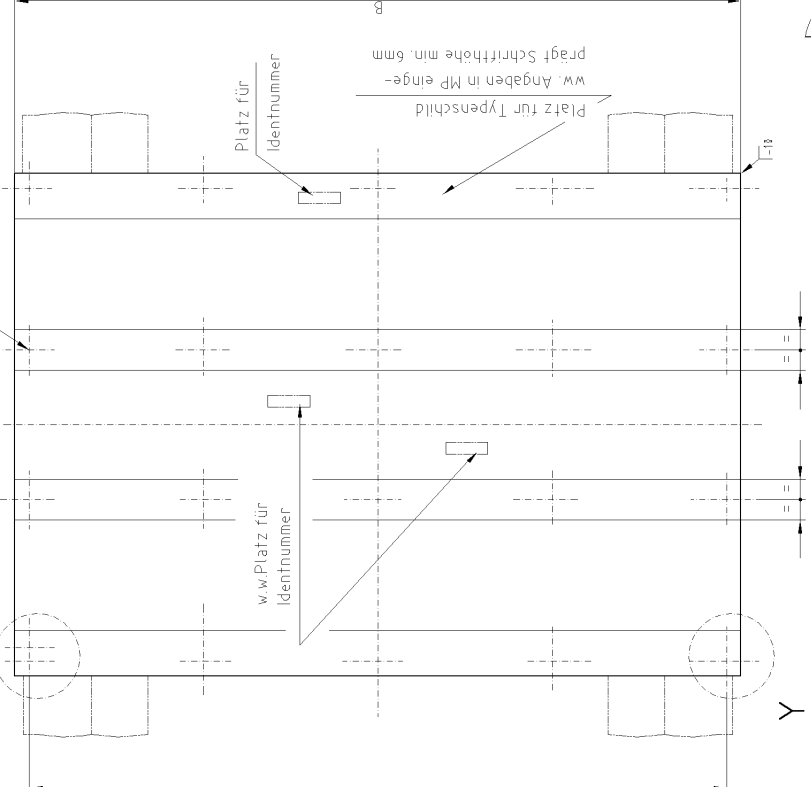
Die 2te Ziffer kennzeichnet das Lochbild, diese Ziffer kann von 2 bis 9 variieren, z.B. 1 für Norm-Lochbild

Bei Auslieferung ohne Lochbild erfolgt entsprechende Kundeninformation.

Die 2te Ziffer kennzeichnet das Lochbild, diese Ziffer kann von 2 bis 9 variieren, z.B. 1 für Norm-Lochbild



Rahmenbefestigungsbohrungen siehe Montage- u. Betriebsanleitung



zul. Bereich zum Anbringen der Rahmenbefestigungsbohrungen
 $\phi 22_{-0.15}^{+0.15}$ für M20, $\phi 19_{-0.15}^{+0.15}$ für M18
 $\phi 18_{-0.15}^{+0.15}$ für M16, $\phi 16_{-0.15}^{+0.15}$ für M14
 $\phi 14_{-0.15}^{+0.15}$ für M12
 wahlweise Langlöcher siehe Einzelheit X

Min. 2,5
 min. 9
 min. 9
 max. 14
 min. 9
 Einzelheit X
 M 1:5

Min. 2,5
 min. 9
 min. 9
 max. 14
 min. 9
 Einzelheit Y
 M 1:5

Nur bei Maß C ≥ 82.5 mm möglich.

Mittensatz der Lochgruppe in Fabrikrichtung	±5
Länge A mm	±5
Breite B mm	±3
Höhe H mm	±4
Dicke 8 mm	±3

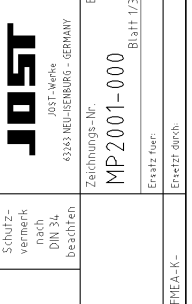
Mittensatz der Lochgruppe in Fabrikrichtung	±5
Länge A mm	±5
Breite B mm	±3
Höhe H mm	±4
Dicke 8 mm	±3

Mittensatz der Lochgruppe in Fabrikrichtung	±5
Länge A mm	±5
Breite B mm	±3
Höhe H mm	±4
Dicke 8 mm	±3

Mittensatz der Lochgruppe in Fabrikrichtung	±5
Länge A mm	±5
Breite B mm	±3
Höhe H mm	±4
Dicke 8 mm	±3

Gez.	Datum	Name	Werkstoff	Schutzvermerk nach DIN 54	EG
Gepr.	05.09.96	Lenski	***	beschrieben	MP2001-000
Normgepr.	05.09.96	Pohl			Blatt 1/3
Maßstab					Zeichnungs-Nr.
M 1:5 (M1:5)					MP2001-000
Gewicht					Erstellt durch
					FMEA-K-
					Erneuert durch

Montageplatte
 Typ MP 20
 Zeichnungs-Nr.
 MP2001-000
 Blatt 1/3



Typ MP 20	Winkel	Winkel	Winkel	Länge	Breite	Maß	Maß	Maß	Höhe	Lochbild
Ausf.bez.	a	b	g	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	H mm	für Sattelkupplung
MP 2001	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	710	960	60 ±15	243 +3	54 ±2	22	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 2101	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	710	960	60 ±15	243 +3	54 ±2	22	1
MP 2003	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	710	1050	60 ±15	243 +3	54 ±2	22	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 2103	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	710	1050	60 ±15	243 +3	54 ±2	22	1
MP 2032	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	710	960	82.5 ±15	198 +3	54 ±2	22	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 2132	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	710	960	82.5 ±15	198 +3	54 ±2	22	1
MP 2033	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	710	1050	82.5 ±15	198 +3	54 ±2	22	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 2133	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	710	1050	82.5 ±15	198 +3	54 ±2	22	1
MP 2002	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	960	60 ±15	198 +3	54 ±2	22	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
ww. Ausf. der MP 2002	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	960	65 ±15	200 ±15	63 +4	22	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 2102	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	960	60 ±15	198 +3	54 ±2	22	1
ww. Ausf. der MP 2102	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	960	65 ±15	200 ±15	63 +4	22	1
MP 2011	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	1050	60 ±15	198 +3	54 ±2	22	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
ww. Ausf. der MP 2011	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	1050	65 ±15	200 ±15	63 +4	22	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 2111	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	1050	60 ±15	198 +3	54 ±2	22	1
ww. Ausf. der MP 2111	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	1050	65 ±15	200 ±15	63 +4	22	1
MP 2042	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	984	65 ±15	200 ±15	63 +4	22	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 2142	42° ±20°	42° ±20°	42° ±20°	665	984	65 ±15	200 ±15	63 +4	22	1
MP 4001	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	710	960	60 ±15	243 +3	54 ±2	40	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 4101	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	710	960	60 ±15	243 +3	54 ±2	40	1
MP 4003	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	710	1050	60 ±15	243 +3	54 ±2	40	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 4103	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	710	1050	60 ±15	243 +3	54 ±2	40	1
MP 4032	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	710	960	82.5 ±15	198 +3	54 ±2	40	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 4132	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	710	960	82.5 ±15	198 +3	54 ±2	40	1
MP 4033	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	710	1050	82.5 ±15	198 +3	54 ±2	40	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 4133	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	710	1050	82.5 ±15	198 +3	54 ±2	40	1
MP 4002	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	665	960	60 ±15	198 +3	54 ±2	40	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
ww. Ausf. der MP 4002	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	960	65 ±15	200 ±15	63 +4	40	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 4102	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	665	960	60 ±15	198 +3	54 ±2	40	1
ww. Ausf. der MP 4102	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	960	65 ±15	200 ±15	63 +4	40	1
MP 4011	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	665	1050	60 ±15	198 +3	54 ±2	40	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
ww. Ausf. der MP 4011	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	1050	65 ±15	200 ±15	63 +4	40	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 4111	30° +10°	40° ±10°	30° +10°	665	1050	60 ±15	198 +3	54 ±2	40	1
ww. Ausf. der MP 4111	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	1050	65 ±15	200 ±15	63 +4	40	1
MP 4042	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	984	65 ±15	200 ±15	63 +4	40	* ohne,bzw.wird beim Anbau festgelegt.
MP 4142	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	984	65 ±15	200 ±15	63 +4	40	1

Index i

	Datum	Name	Werkstoff:	Schutz- vermerk nach DIN 34 beachten	 JOST-Werke 63263 NEU-ISENBURG - GERMANY
Gez.	14.08.96	Lenski			
Gepr.	14.08.96	Pohl			
Normgepr.					
Masstab	Montageplatte Typ MP 20				Zeichnungs-Nr. EG
1:1					MP 2001-000
Gewicht	CAD-Zeichnung, nicht von Hand aendern !				FMEA-K- ----
					Ersetzt durch:

Typ MP 20	Winkel	Winkel	Winkel	Länge	Breite	Maß	Maß	Maß	Höhe	Lochbild
Ausf.bez.	a	b	g	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	H mm	für Sattelkupplung
MP 2062	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	960	65 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 2162	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	960	65 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	1
MP 2063	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	1050	65 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 2163	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	665	1050	65 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	1
MP 2064	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	960	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 2164	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	960	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	1
MP 2065	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	1050	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 2165	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	1050	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	1
MP 2066	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	679	984	72 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 2166	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	679	984	72 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	1
MP 4052	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	960	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 4152	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	960	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	1
MP 4053	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	1050	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 4153	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	1050	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	1
MP 5070	30° ±5°	30° ±5°	35° ^{+10°} _{-5°}	810	960	112 ±1.5	225 ±1.5	56 +4	50	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 5170	30° ±5°	30° ±5°	35° ^{+10°} _{-5°}	810	960	112 ±1.5	225 ±1.5	56 +4	50	1
MP 5071	30° ±5°	30° ±5°	35° ^{+10°} _{-5°}	810	1050	112 ±1.5	225 ±1.5	56 +4	50	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 5171	30° ±5°	30° ±5°	35° ^{+10°}	810	1050	112 ±1.5	225 ±1.5	56 +4	50	1
MP 2035	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	756	1022	110.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	22	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 2135	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	756	1022	110.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	22	1
MP 4035	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	756	1022	110.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 4135	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	756	1022	110.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	1
MP 2067	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	756	1022	110.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 2167	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	756	1022	110.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	25	1
MP 4059	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	1010	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
MP 4159	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	1010	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	1
i MP 4072	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	960	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
i MP 4172	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	960	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	1
i MP 4074	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	1050	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	* ohne, bzw. wird beim Anbau festgelegt.
i MP 4174	30° +10°	40° ±10°	30° ±10°	650	1050	57.5 ±1.5	200 ±1.5	63 +4	40	1

Index i)

Gez.	Datum	Name	Werkstoff:	Schutz- vermerk nach DIN 34 beachten	 JOST-Werke 63263 NEU-ISENBURG - GERMANY
Gep.	02.06.97	Lenski			
Normgepr.	02.06.97	Pohl			
Masstab	Montageplatte Typ MP 20				Zeichnungs-Nr. EG
1:1					MP2001-000
Gewicht	CAD-Zeichnung, nicht von Hand aendern !			FMEA-K- ----	Ersetzt durch: