

Optimalt korrosionsskydd - ett BPW kvalitetskännetecken

Plåtdelar byts delvis ut mot förgalvade (FFZV) plåtar.

I samband med BPW:s 100-årsjubileum togs 1998 världens första KTLZn ytbehandlingsanläggning för släpvagnsaxlar för lastbilar i drift. BPW införde därmed fordonsstandaren för chassidelar inom nyttofordonsindustrin.

KTL_{Zn}-ytbehandlingen lämpar sig för alla komplexa komponenter som t.ex. smidda eller gjutna komponenter. Förutom KTL-ytbehandlingen för massiva komponenter är galvanisering av plåtkomponenter en etablerad metod.

Speciellt effektiv är här den självläkande effekten hos zinksiktet. Vid stenskottsskador är det möjligt för zinksiktet att helt regenerera korrosionsskyddet.

Oftast används förgalvade plåtar. Därvid handlar det om varmförzinkade stålplåtar som i efterhand kan dras eller bockas.

Från mitten av maj kommer BPW byta ut vissa plåtkomponenter mot förgalvade plåtar. Som de KTL_{Zn}-ytbelagda komponenterna kan dessa plåtar förbli obehandlade eller utan problem dessutom beläggas med en täcklack.

Först kommer följande delar att ändras: skiv- och trumtäckplåtarna samt slitbrickorna och låsplåtarna i luftfjädringen.

Komponentens form och funktion är oförändrad vilket gör komponenterna helt kompatibla.

Den höga korrosionsbeständigheten är ett särskilt kvalitetskännetecken för BPW produkterna. Med KTL_{Zn}-ytbeläggning för massiva komponenter (t.ex. smidda komponenter, axelkroppar) och förzinkade plåtkomponenter utnyttjar BPW de aktuella fordonsnormerna för ett optimalt korrosionsskydd.

