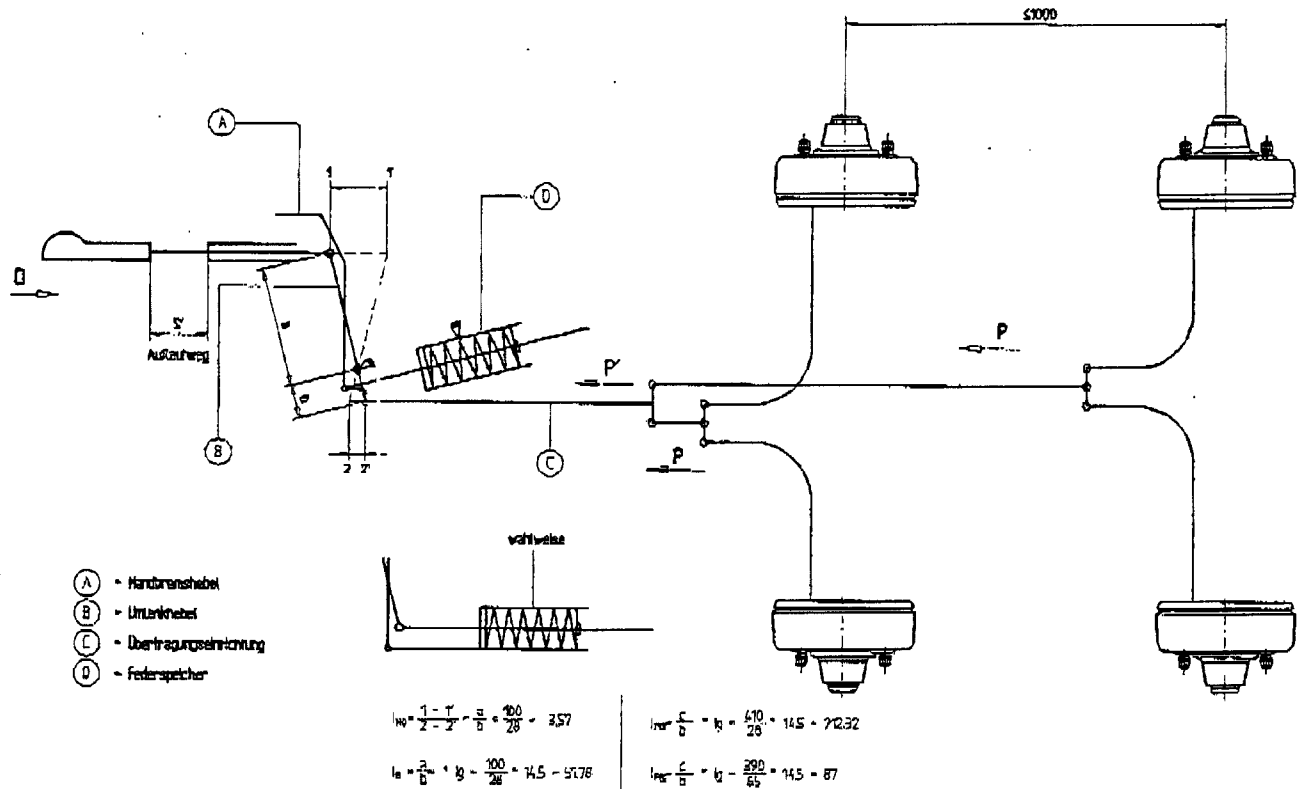


# Schema der Auflaufeinrichtung



## Kenndaten

### Auflaufeinrichtung

Typ:	KF 20	Ausf.: A	zul. Gesamtgewicht:	1300 ... 2000 kg	zul. Stützlast:	100 kg
Hersteller:	Paltz, Paderborn		nutzbarer Aufaufweg: s =	90 mm	Wirkungsgrad:	$\eta_w = 0,998$
EG-Prüfprotokoll-Nr.:	2124.10.0128		Zusatzkraft:	K = 320 N	Wegübersetzung:	$i_w = 3,57$ (1,67 - 4,55)
Prüfzeichen:	F 1277		Ansprechschwelle:	Ka = 480 N	Zugkraft: D2 =	5400 N Druckkraft: D1 = 1050 N

### Radbremsen

Typ:	20-2425/1	min. zul.dyn. Reifenhalbm. R min =	0,216 m	größtes Bremsmoment:	M max. = 2300 Nm
Hersteller:	Knott GmbH Eggstätt	max. zul.dyn. Reifenhalbm. R max =	0,36 m	Rückfahrbremsmoment:	M r = 40 Nm
EG-Prüfprotokoll-Nr.:	361-311-83	Wegübersetzung:	$i_g = 14,5$	Zuspännweg b. Rückwärtsfahrt: S r =	28 mm
Bremstrommel - $\phi$ :	200 mm	min. Zuspännweg:	S s = 1,6 mm	Bremsbelag:	Beral 1548 asbestfrei
Brembackenbreite:	50 mm	Rückstellkraft:	P o = -40 N		
zul. Bremslast:	750 kg	Kenngroße:	$\rho = 0,984$ m		

Die Bremse erfüllt die Vorschriften der Absätze 3 und 6 des Anh. VII der RREG 71/320 EWG in der z. Zt. gültigen Fassung

### Übertragungseinrichtung

Typ:	Bremsgestänge	Wegübersetzung:	$i_w = 1$	Wirkungsgrad:	$\eta_w = 1$
------	---------------	-----------------	-----------	---------------	--------------

zul. Gesamtgewicht des Anhängers: 2000 kg



BPW Fahrzeugtechnik

Paier - Ewald - Str. 29  
D - 33104 Paderborn

Anlage - 4 -

Prüfprotokoll über die Zuordnung der Aufauffeinrichtung, der Übertragungseinrichtung und der Bremsen am Anhänger

1. Aufauffeinrichtung, Typ **KF 20**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr.: **2124.10.0128** (siehe Anlage 2)  
Gewählte Wegübersetzung:  $i_{H0} = 357$  (muß im Bereich liegen, der in Anlage 2 unter 8. angegeben ist.)
2. Bremsen, Typ **20-242S/1**, beschrieben im Prüfprotokoll Nr. **361-311-83** (siehe Anlage 3)
3. Übertragungseinrichtung am Anhänger
  - 3.1 Kurze Beschreibung mit Prinzipschema
  - 3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der mechanischen Übertragungseinrichtung am Anhänger:  $i_{H1} = 1$   $\eta_H = 100$
4. Anhänger:
  - 4.1 Hersteller:
  - 4.2 Fabrikmarke:
  - 4.3 Typ:
  - 4.4 Anzahl der Achsen: **1**
  - 4.5 Anzahl der Bremsen:  $n = 4$
  - 4.6 Technisch zulässiges Gesamtgewicht:  $G_A = 19620$  N
  - 4.7 Reifenhalmmesser unter Last:  $R_{dyn. min.} = 0,22$  m  $R_{dyn. max.} = 0,36$  m
  - 4.8 zul. Reichselkraft:  $D = 0,10 \cdot G_A \cdot g = 1962$  N
  - 4.9 Erforderliche Bremskraft:  $B^* = 0,5 \cdot G_A \cdot g = 9810$  N
  - 4.10 Bremskraft:  $B = 0,49 \cdot G_A \cdot g = 9614$  N
5. Zuordnung - Prüfergebnisse
  - 5.1 Ansprechschwelle  $100 \cdot K_A / G_A = 41000$  N /  $19620$  N = **2,45** (muß zwischen 2 und 4 liegen)
  - 5.2 größte Druckkraft  $100 \cdot D_1 / G_A = 15000$  N /  $19620$  N = **0,76**  
(darf nicht größer sein als 9 [6] bei einachsigen (mehrachsigem) Anhängern)
  - 5.3 größte Zugkraft  $100 \cdot D_2 / G_A = 54000$  N /  $19620$  N = **2,75** (muß zwischen 10 und 50 liegen)
  - 5.4 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für die Aufauffeinrichtung:  $G_A^* = 2000$  kg (darf nicht kleiner sein als  $G_A$ )
  - 5.5 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für alle Bremsen des Anhängers:  $G_B = n \cdot G_{B0} = 3000$  kg  
(darf nicht kleiner sein als  $G_A$ )
  - 5.7 Aufauffeinrichtung mit mechanischer Übertragungseinrichtung  
5.7.1  $i_H \cdot i_{H0} \cdot i_{H1} = 357$
  - 5.7.3 Berechnung mit  $R_{min}$

$$\left( \frac{B \cdot R}{P} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left( \frac{1}{(D-K) \cdot \eta_H} \right) = 1,19$$

Berechnung mit  $R_{max}$

$$\left( \frac{B \cdot R}{P} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left( \frac{1}{(D-K) \cdot \eta_H} \right) = 2,05$$

(muß gleich oder kleiner sein als  $i_H$ )

$$5.7.4 \frac{S'}{S_B \cdot i_g} = 3,88$$

(muß gleich oder größer sein als  $i_H$ )

Alle Reifen, deren dynamischer Reifenhalmmesser im Bereich zwischen  $R_{min}$  und  $R_{max}$  liegt, können zugeordnet werden.

6. Prüfstraße: \_\_\_\_\_
7. Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt / erfüllt nicht<sup>0</sup> die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Aufauffeinrichtungen,  
<sup>0</sup> nichtzutreffendes streichen

**BPW FAHRZEUGTECHNIK**  
GMBH & CO. KG  
PATER-EWALD-STR. 29  
33104 PADERBORN, TEL.: 05254/603-0

Berechnungsnummer

14-001

Datum

28. Okt. 01

Unterschrift:

*Paul*