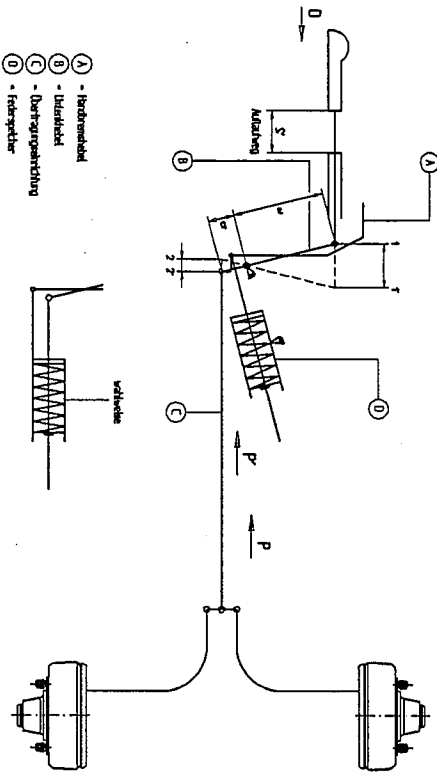


# Schema der Aufbaueinrichtung



## Kenndaten

<b>Aufbaueinrichtung</b>	Typ: PAV/SR-13	Ausl.BX . . . PX	zul. Gesamtgewicht: 650 . . . . 1350 kg	zul. Stützlast: 100 kg
	Hersteller: BPW Wiert ww. Peitz Paderborn	zul. zuladbarer Aufladeweg s = 90 mm	Wirkungsgrad: $\eta_w = 0,91$	
	EG-Prüfprotokoll-Nr.: 2124.10.0040	Zusatzkraft: K = 221 N	Wegübersetzung: $i_w = 333$ (25 - 4,0)	
	Prüfzeichen: F 1299 ww. F 1228	Anspruchsschwele: Ka = 273 N	Zugkraft: D2 = 1703 N Druckkraft: D1 = 580 N	
<b>Radbremsen</b>	Typ: 20-2425/1	min. zuladyn. Referenzhoh. R min = 0,253 m	großes Bremsmoment: $M_{max} = 2300$ Nm	
	Hersteller: Kroll GmbH Eggenstall	max. zuladyn. Referenzhoh. R max = 0,36 m	Rückfahrbremsmoment: $M_r = 40$ Nm	
	EG-Prüfprotokoll-Nr.: 361-311-83	Wegübersetzung: $i_g = 14,5$	Zusammenhang b. Rückfahrkraft: $S_r = 28$ mm	
	Bremsraumhoh. - $\phi$ : 200 mm	min. Zusammenweg: $S_a = 16$ mm	Bremsbelag: Beral 1548	
	Bremsankerbreite: 50 mm	Rückstellkraft: $P_a = -40$ N	ww. Textiler 1031, Costal 464	
	zul. Bremslast: 750 kg	Kenngröße: $\rho = 0,984$ m		
Die Bremsen erfüllen die Vorschriften der Absätze 3 und 6 des Art. VII der RREE 71/320 EWG in der z. Zt. gültigen Fassung				
<b>Übertragungseinrichtung</b>	Typ: Bremsgestänge	Wegübersetzung: $i_w = 1$	Wirkungsgrad: $\eta_w = 1$	
zul. Gesamtgewicht des Anhängers: 1350 kg				



BPW Fahrzeugtechnik

Pater - Ewald - Str. 29  
D - 33104 Paderborn

2. Hl. Herrn Schwarz

### Anlage - 4 -

Prüfprotokoll über die Zuordnung der Aufbaueinrichtung, der Übertragungseinrichtung und der Bremsen am Anhänger

1. Aufbaueinrichtung, Typ PAV/SR-13, beschreiben im Prüfprotokoll Nr.: 2124.10.0040 (siehe Anlage 2)  
Gewählte Wegübersetzung:  $i_w = 333$  (müß im Bereich liegen, der in Anlage 2 unter 8. angegeben ist.)
2. Bremsen, Typ 20-2425/1, beschreiben im Prüfprotokoll Nr. 361-311-83 (siehe Anlage 3)
3. Übertragungseinrichtung am Anhänger  
3.1 Kurze Beschreibung mit Prinzipschema  
3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der mechanischen Übertragungseinrichtung am Anhänger:  $i_w = 1$   $\eta_w = 100$
4. Anhängers:  
4.1 Hersteller:  
4.2 Farbmarke:  
4.3 Typ:  
4.4 Anzahl der Achsen: 1  
4.5 Anzahl der Bremsen:  $n = 2$   
4.6 Technisch zulässiges Gesamtgewicht: GA = 8244 N  
4.7 Referenzhohmessung unter Last  $R_{ref, min} = 0,25$  m  $R_{ref, max} = 0,36$  m  
4.8 zul. Druckkraft:  $D = 0,30 \cdot GA = 824$  N  
4.9 Förderliche Bremskraft:  $B = 0,5 \cdot GA = 6622$  N  
4.10 Bremskraft:  $B = 0,49 \cdot GA = 6489$  N
5. Zuordnung - Prüfergebnisse  
5.1 Anspruchsschwele:  $100 \cdot K_A / GA = 27300$  N /  $8244$  N = 206 (müß zwischen 2 und 4 liegen)  
5.2 große Druckkraft:  $100 \cdot D1 / GA = 59000$  N /  $8244$  N = 438 (darf nicht größer sein als 9 [6] bei einseitiger [ mehrseitigen ] Anhängern)  
5.3 große Zugkraft:  $100 \cdot D2 / GA = 70300$  N /  $8244$  N = 286 (müß zwischen 10 und 50 liegen)  
5.4 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für die Aufbaueinrichtung:  $G_A = 8244$  N (darf nicht kleiner sein als GA)  
5.5 Technisch zulässiges Gesamtgewicht für alle Bremsen des Anhängers:  $G_B = n \cdot G_{80} = 6500$  kg  
5.6 (darf nicht kleiner sein als GA)  
5.7 Aufbaueinrichtung mit mechanischer Übertragungseinrichtung  
5.7.1  $i_w = 1$   $\eta_w = 333$   
5.7.2 Berechnung mit R min

$$\left( \frac{B \cdot R}{\rho} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left( \frac{1}{(1 - K) \cdot \eta_w} \right) = 158$$

Berechnung mit R max

$$\left( \frac{B \cdot R}{\rho} + n \cdot P_0 \right) \cdot \left( \frac{1}{(1 - K) \cdot \eta_w} \right) = 228$$

( müß gleich oder kleiner sein als  $i_w$  )

$$\frac{S}{S_0 \cdot i_g} = 388$$

( müß gleich oder größer sein als  $i_w$  )

Alle Reifen, deren dynamischer Referenzhohmessung im Bereich zwischen R min und R max liegt, können zugeordnet werden.

6. Prüfstelle: \_\_\_\_\_
7. Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt / erfüllt nicht die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Aufladbremsanlagen  
0 Nachzuvordere schreiben

Berechnungsnummer

6-004

Datum: 24. 11. 94  
Unterschrift: *M. Stöck*