Principschema

enligt 71/320 /EWG , avsnitt VIII , bilaga 1

61.609.032.01

4 Blatt | Bl.Nr. 1

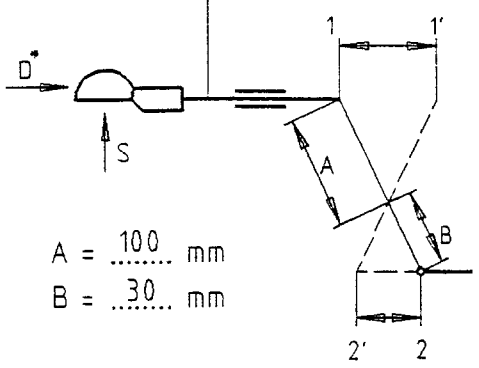
TK2145

Abl. EE
Tag 28.12.95
Bearb. Wa

BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT·51674 WIEHL

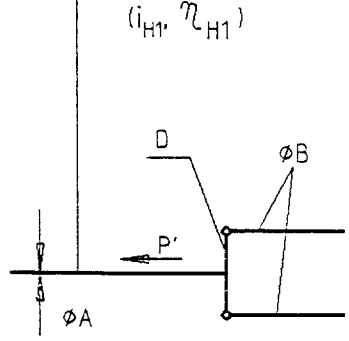
Ersatz für
Ersetzt durch

1. Påskjutsbroms

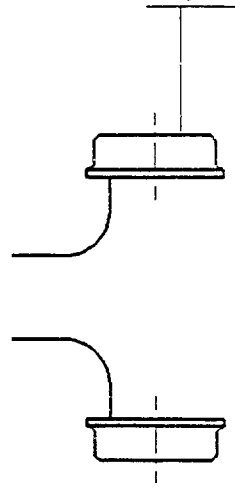


A = 100 mm
B = 30 mm

3.Kraftöverföring



2.Hjulbromsar



1) BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT 51674 WIEHL

Typ: PAV/SR-1,3 ; Utf.: MX 1 ; EG-Provpr.Nr.: 21.2.4.1.0.0040 ; η_{Ho} = 0,96

$G_{A\,min}$ = 850 kg ; $G_{A\,max}$ = 1600 kg ; S_{max} = 1000 N

2,50 < $i_{Ho\ till.}$ < 4,00

$$i_{Ho} = \frac{A}{B} = \frac{100}{30} \triangleq \frac{1\text{-}1'}{2\text{-}2'} = \frac{90}{27} = 3{,}33$$

2) BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT 51674 WIEHL

Typ: S 2035-7 Utf.: ..... EG-Provpr.Nr.: 361-126-81 ww. AR 2004

$G_{Bo\,max}$ = 550 kg ; $S_{PR\,max}$ = 27 mm ; i_g = 14,1

: Beral 1517 ; Beral 1126

$$\frac{1\text{-}1'}{i_{Ho}} = \frac{90}{3{,}33} = 27 \leq S_{PR} = 27 \text{ mm}$$

3) BERGISCHE ACHSEN KOMMANDITGESELLSCHAFT 51674 WIEHL

i_{H1} = 1,0 ; η_{H1} = 1,0 ; ØA ≥ M10 ; ØB ≥ M8 ; D= Fl 40×8 ww. 10 ww.Formt. Bl. 3

$$i_H = i_{Ho} \times i_{H1} = 3{,}33 \times 1{,}0 = 3{,}33 \qquad \eta_H = \eta_{Ho} \times \eta_{H1} = 0{,}96 \times 1{,}0 = 0{,}96$$

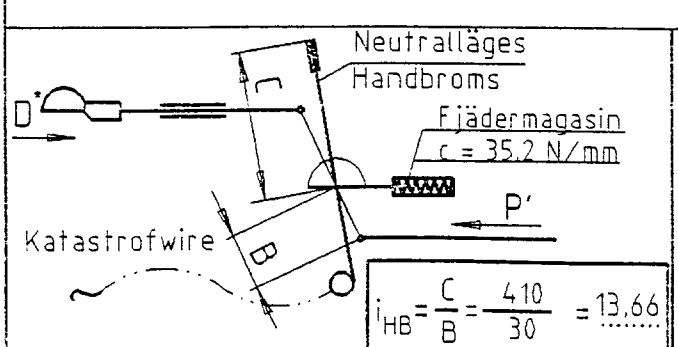
$$P' = D^* \times i_{Ho} \times 2{,}5 = 1079\ N \times 3{,}33 \times 2{,}5 = 8984\ N \leq P_{zul} = 24800\ N$$

4) ✳ ; G_A : ✳ kg n: 2

$G_{A\,min\,till.}$: 850 kg $G_{A\,max\,till.}$: 1100 kg $R_{dyn\,min}$: 230 mm $R_{dyn\,max}$: 330 mm

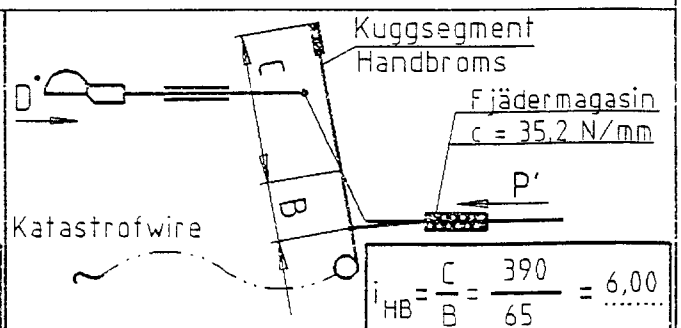
Däck : ✳

✳ Fylls i av släpvagnstillverkare



$$i_{HB} = \frac{C}{B} = \frac{410}{30} = 13{,}66$$

$$i_{FBA} = i_{HB} \times i_g \times i_{H1} = 13{,}66 \times 14{,}1 \times 1{,}0 = 192{,}7$$



$$i_{HB} = \frac{C}{B} = \frac{390}{65} = 6{,}00$$

$$i_{FBA} = i_{HB} \times i_g \times i_{H1} = 6{,}00 \times 14{,}1 \times 1{,}0 = 84{,}6$$

CAD-erstellt

1 **Påskjutsbroms :** Typ : PAV/SR-1,3 / MX1
EG-provprotokollnr. : 21.2.4.1.0.0040
Vald utväxling i_{Ho} = 100 : 30 = 3.333

2 **Bromsar :** Typ : S 2035-7 EG-provprotokollnr. : 361-126-81

3 **Kraftöverföring på släp :**
3.1 Kort beskrivning (se principschema)
3.2 Utväxling och verkningsgrad på kraftöverföringen :
i_{H1} = 1.000 eta_{H1} = 1.000

4 **Släpvagn :**
4.1 Tillverkare : .....
4.2 Varumärke : ..... 4.3 Typ : .....
4.4 Antal axlar : 1 4.5 Antal bromsar n : 2
4.6 Teknisk tillåten totalvikt G_a :

850	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600

4.7 Tillåten däcksradie under last [m] : (R_{min} = 0.230 m, R_{max} = 0.330 m)

0.330	0.330	0.330	0.330	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

4.8 Tillåten påskjutskraft : $D^* = 0.1 \cdot G_a \cdot g$ [N]

834	883	981	1079	1177	1275	1373	1472	1570

4.9 Erforderlig bromskraft : $B^* = 0.5 \cdot G_a \cdot g$ [N]

4169	4415	4905	5396	5886	6377	6867	7358	7848

4.10 Bromskraft : $B = 0.49 \cdot G_a \cdot g$ [N]

4086	4326	4807	5288	5768	6249	6730	7210	7691

5 **Bestämmelser - Provresultat :**
5.1 Förspänningskraft $100 \cdot K_a / (G_a \cdot g)$: (måste ligga mellan 2 och 4)

3.9	3.7	3.3	3.0	2.8	2.5	2.4	2.2	2.1

5.2 Största tryckkraft $100 \cdot D_1 / (G_a \cdot g)$: (enaxlig : <9; flexaxlig : <6)

7.9	7.4	6.7	6.1	5.6	5.2	4.8	4.5	4.2

5.3 Största dragkraft $100 \cdot D_2 / (G_a \cdot g)$: (måste ligga mellan 10 och 50)

23.1	21.8	19.6	17.8	16.3	15.1	14.0	13.1	12.3

5.4 Teknisk tillåten totalvikt för påskjutsbromsen : G_{amax} = 1600 kg (>= G_a !)
5.5 Teknisk tillåten totalvikt för alla bromsarna på släpvagn : $G_b = n \cdot G_{bo}$ = 1100 kg (>= G_a !)
5.6 Mekanisk kraftöverföring :
5.6.1 $i_H = i_{Ho} \cdot i_{H1}$ = 3.333 • 1.000 = 3.333
5.6.2 $Eta_H = Eta_{Ho} \cdot Eta_{H1}$ = 0.960 • 1.000 = 0.960
5.6.3 $(B \cdot R/Rho + n \cdot P_o) / ((D^*-K) \cdot Eta_H)$: (får ej vara större än i_H)

3.07	3.02	2.95	2.89	----	----	----	----	----

5.6.4 $s' / (s_{B^*} \cdot i_g)$ = 3.989 (får ej vara mindre än i_H)

6 **Kontrollmyndighet :**

7 Den ovanstående beskrivningen av bromssystemet uppfyller föreskrifterna i avsnitt 3 till 9 avseende fordon med påskjutsbromssystem.

Ändring	Datum	Utfärdat
0	27.12.1995	Namn : Wa