



Prinzipschema

11.110.032.00

gemäß 71/230 /EWG , Anhang VIII , Anlage 1

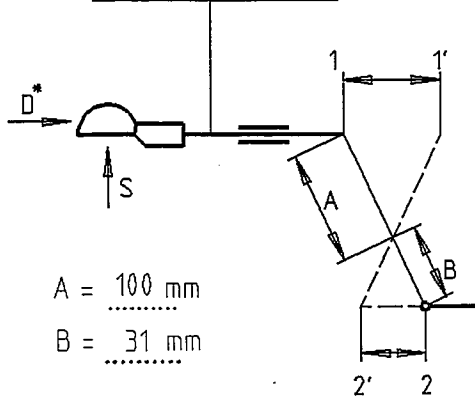
4 Blatt

Bl.Nr. 1

Abt. EE
Tag 17.08.95
Bearb. W.S.

BPW Bergische Achsen Kommanditgesellschaft, 51674 Wiehl

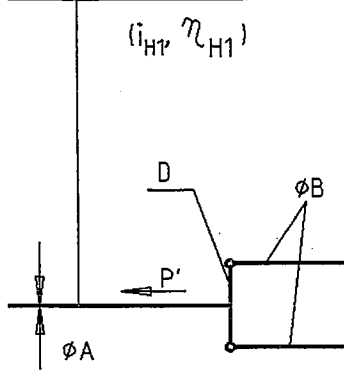
1. Aufaufeinrichtung



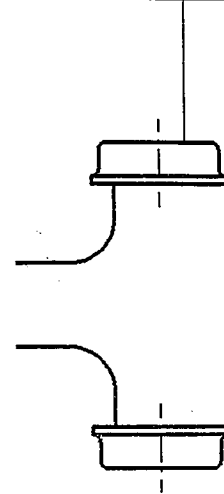
$$A = 100 \text{ mm}$$

$$B = 31 \text{ mm}$$

3. Übertragungseinrichtung



2. Radbremsen



1) BPW Bergische Achsen KG, 51674 Wiehl

Typ: PAV/SR-1,3 Ausf.: MX 1

EG-Prüfpr.Nr.: 21.2.4.1.0.0040

$\eta_{Ho} = 0,960$

$G_{A \text{ min}} = 850 \text{ kg}$; $G_{A \text{ max}} = 1600 \text{ kg}$; $S_{\text{max}} = 1000 \text{ N}$

$$2,50 \leq i_{Ho \text{ zul}} \leq 4,00$$

$$i_{Ho} = \frac{A}{B} = \frac{100}{31} \hat{=} \frac{1-1'}{2-2'} = \frac{90}{27,9} = 3,226$$

2) Knott GmbH, Eggstätt Typ: 25-2025 ; Ausf. - ; EG-Prüfpr. Nr.: 361-185-81

$G_{Bo \text{ min}} = 900 \text{ kg}$; $S_{PR \text{ max}} = 28 \text{ mm}$; $i_g = 16,0$

Belag: Beral 1548 w.w. Textar T 031

Abmessung: 250x40 mm

$$\frac{1-1'}{i_{Ho}} = \frac{90}{3,226} = 27,9 \leq S_{PR \text{ max}} = 28 \text{ mm}$$

3) BPW Bergische Achsen KG, 51674 Wiehl

$i_{H1} = 1,0$; $\eta_{H1} = 1,0$; $\phi A \geq M10$; $\phi B \geq M8$; D = Formteil Bl.3 ww. Fl 40x8

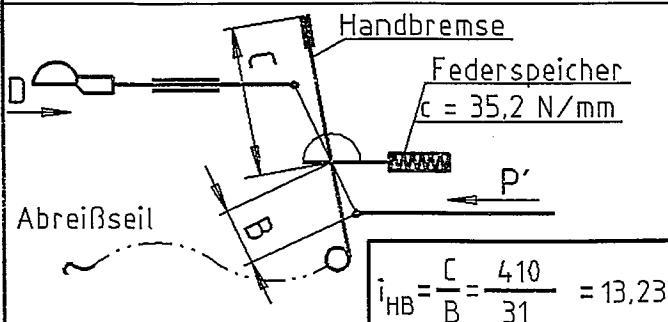
$$i_H = i_{Ho} \cdot i_{H1} = 3,226 \cdot 1,0 = 3,226 \quad \eta_H = \eta_{Ho} \cdot \eta_{H1} = 0,960 \cdot 1,0 = 0,960$$

$$P' = D \cdot i_{Ho} \cdot 2,5 = 1600 \text{ N} \cdot 3,226 \cdot 2,5 = 12904 \text{ N} \leq P_{zul} = 24800 \text{ N}$$

4) \times ; $G_A : \times$ kg n: 2

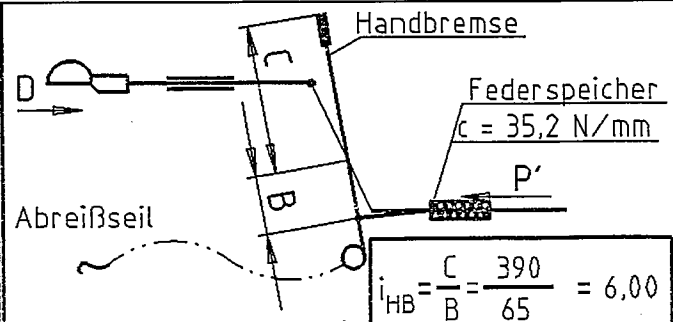
$G_{A \text{ min zul}} : 850 \text{ kg}$ $G_{A \text{ max zul}} : 1600 \text{ kg}$ $R_{\text{dyn min}} : 253 \text{ mm}$ $R_{\text{dyn max}} : 360 \text{ mm}$

Reifen : \times \times vom Fahrzeugherst. einzutragen



$$i_{HB} = \frac{C}{B} = \frac{410}{31} = 13,23$$

$$i_{FBA} = i_{HB} \cdot i_g \cdot i_{H1} = 13,23 \cdot 16,0 \cdot 1,0 = 211,68$$



$$i_{HB} = \frac{C}{B} = \frac{390}{65} = 6,00$$

$$i_{FBA} = i_{HB} \cdot i_g \cdot i_{H1} = 6,00 \cdot 16,0 \cdot 1,0 = 96,0$$

Ersatz für
Ersetzt durch



Zuordnungsberechnung

11.110.032.00

gemäß 71/320/EWG, Anhang VIII, Anlage 4

4

Blatt

4

Bl.-Nr.

Abt. 16.8.1995
Tag Hö
Bearb.

BERGISCHE ACHSENFABRIK FR. KOTZ & SÖHNE · 5276 WIEHL

- 1 **Auflaufeinrichtung** : Typ : PAV/SR-1,3 / MX1 EG-Prüfprotokoll-Nr. : 21.2.4.1.0.004 C
Gewählte Wegübersetzung $i_{H0} = 100 : 31 = 3.226$
- 2 **Bremsen** : Typ : 25-2025 EG-Prüfprotokoll-Nr. : 361-185-81
- 3 **Übertragungseinrichtung am Anhänger** :
 - 3.1 Kurze Beschreibung (s. Prinzipschema)
 - 3.2 Wegübersetzung und Wirkungsgrad der Übertragungseinrichtung :
 $i_{H1} = 1.000$ $\eta_{H1} = 1.000$
- 4 **Anhänger** :
 - 4.1 Hersteller :
 - 4.2 Fabrikmarke : 4.3 Typ :
 - 4.4 Anzahl der Achsen : 1 4.5 Anzahl der Bremsen n : 2
 - 4.6 Technisch zul. Gesamtmasse G_a :
| 850 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600
 - 4.7 Zulässiger Reifenhalbmesser unter Last [m] : ($R_{min} = 0.253$ m, $R_{max} = 0.360$ m)
| 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360 | 0.360
 - 4.8 Zulässige Deichselkraft : $D^* = 0.1 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 834 | 883 | 981 | 1079 | 1177 | 1275 | 1373 | 1472 | 1570
 - 4.9 Erforderliche Bremskraft : $B^* = 0.5 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 4169 | 4415 | 4905 | 5396 | 5886 | 6377 | 6867 | 7358 | 7848
 - 4.10 Bremskraft : $B = 0.49 \cdot G_a \cdot g$ [N]
| 4086 | 4326 | 4807 | 5288 | 5768 | 6249 | 6730 | 7210 | 7691
- 5 **Zuordnung - Prüfergebnisse** :
 - 5.1 Ansprechschwelle $100 \cdot K_a / (G_a \cdot g)$: (muß zwischen 2 und 4 liegen)
| 3.9 | 3.7 | 3.3 | 3.0 | 2.8 | 2.5 | 2.4 | 2.2 | 2.1
 - 5.2 Größte Druckkraft $100 \cdot D_1 / (G_a \cdot g)$: (einachsige : <9; mehrachsige : <6)
| 7.9 | 7.4 | 6.7 | 6.1 | 5.6 | 5.2 | 4.8 | 4.5 | 4.2
 - 5.3 Größte Zugkraft $100 \cdot D_2 / (G_a \cdot g)$: (muß zwischen 10 und 50 liegen)
| 23.1 | 21.8 | 19.6 | 17.8 | 16.3 | 15.1 | 14.0 | 13.1 | 12.3
 - 5.4 Technisch zul. Gesamtmasse für die Auflaufeinrichtung : $G_{amax} = 1600$ kg ($\geq G_a$!)
 - 5.5 Techn. zul. Gesamtm. für alle Bremsen des Anhängers : $G_b = n \cdot G_{bo} = 1800$ kg ($\geq G_a$!)
 - 5.6 Mechanische Übertragungseinrichtung :
 - 5.6.1 $i_H = i_{H0} \cdot i_{H1} = 3.226 \cdot 1.000 = 3.226$
 - 5.6.2 $\eta_H = \eta_{H0} \cdot \eta_{H1} = 0.960 \cdot 1.000 = 0.960$
 - 5.6.3 $(B \cdot R / Rho + n \cdot P_0) / ((D^* - K) \cdot \eta_H)$: (darf nicht größer sein als i_H)
| 2.42 | 2.37 | 2.29 | 2.23 | 2.18 | 2.14 | 2.11 | 2.08 | 2.05
 - 5.6.4 $s' / (s_{B^*} \cdot i_g) = 3.309$ (darf nicht kleiner sein als i_H)
- 6 **Prüfstelle** :
- 7 Die vorstehend beschriebene Bremsanlage erfüllt die Vorschriften der Absätze 3 bis 9 der Prüfbedingungen für Fahrzeuge mit Auflaufbremsanlagen.